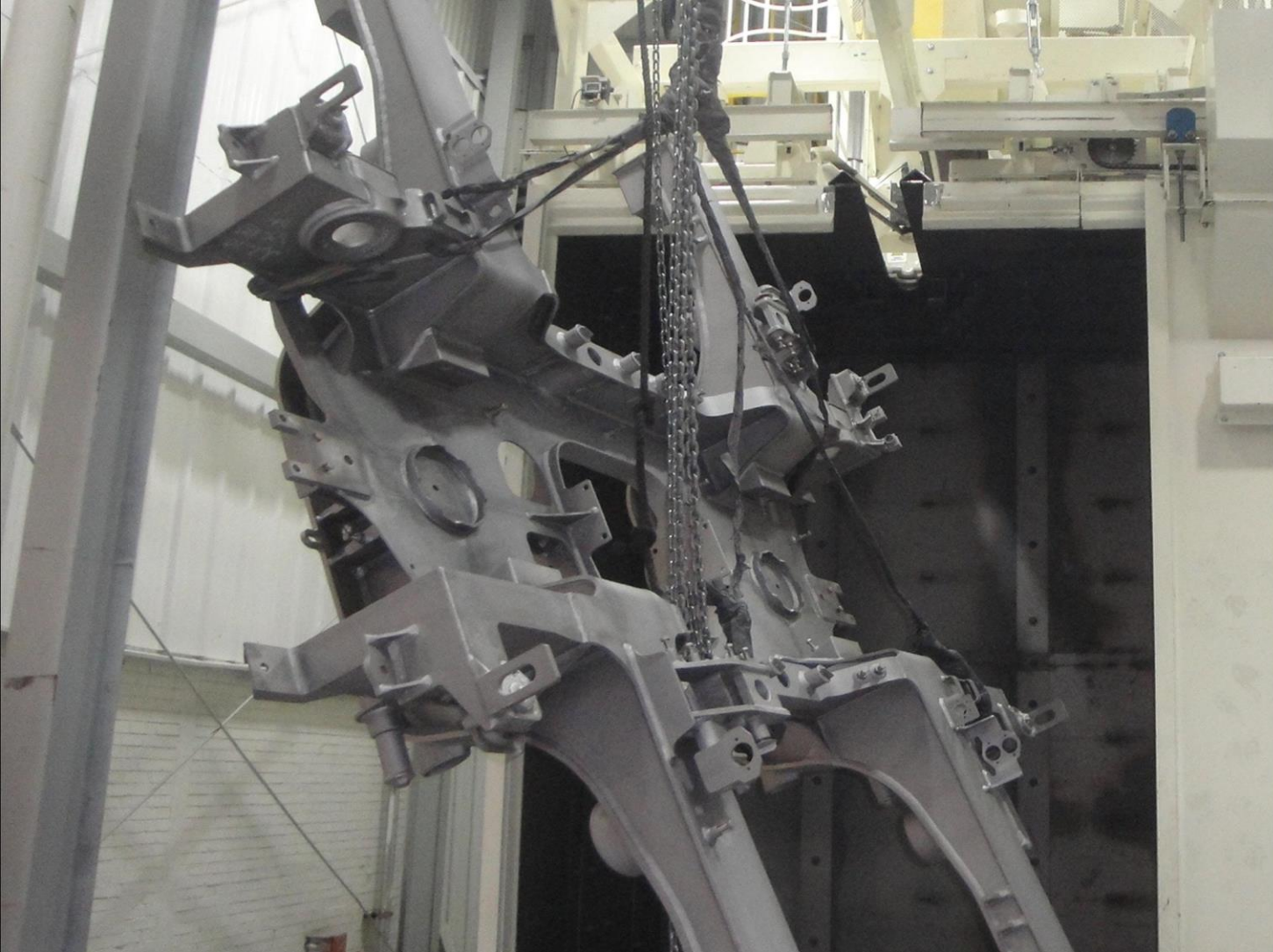




ESPECIALISTA EN
TRATAMIENTO DE
SUPERFICIES

Carga Suspendida
en Ganchos



CYM MATERIALES S.A.
Soluciones Industriales

La Empresa

Desde el año 1960 Cym Materiales SA ofrece servicios a la industria metalmecánica dedicándose en la actualidad a la fabricación y venta de equipos para shot peening, máquinas de granallado y arenado y sistemas completos de aspiración industrial.

Su vasta experiencia y cultura innovadora hacen de Cym Materiales SA una empresa en constante evolución, desafiada a solucionar los requerimientos más diversos en materia de granallado y aspiración industrial.

Con una fuerte actitud proactiva y un contundente compromiso por la calidad en todos sus procesos, Cym Materiales SA ha logrado un crecimiento sostenido y continuo, siendo en la actualidad uno de los principales fabricantes latinoamericanos con presencia internacional en los cinco continentes.

Equipos

- Granallado y Arenado por Aire Comprimido
- Granallado por Turbinas Centrifugas
- Shot Peening y Stress Peening
- Instalaciones y equipos de pintura

Aspiración Industrial

- Filtros de cartuchos
- Filtros Húmedos
- Deshumidificadores de ambientes
- Mesas de aspiración para corte por Plasma, Oxicorte o Laser

Comercialización de abrasivos

- Granalla de acero al carbono
- Granalla de acero inoxidable
- Granalla de alambre cortado
- Granalla de aluminio
- Microesferas de vidrio
- Oxido de aluminio
- Garnet



Certificación de Calidad

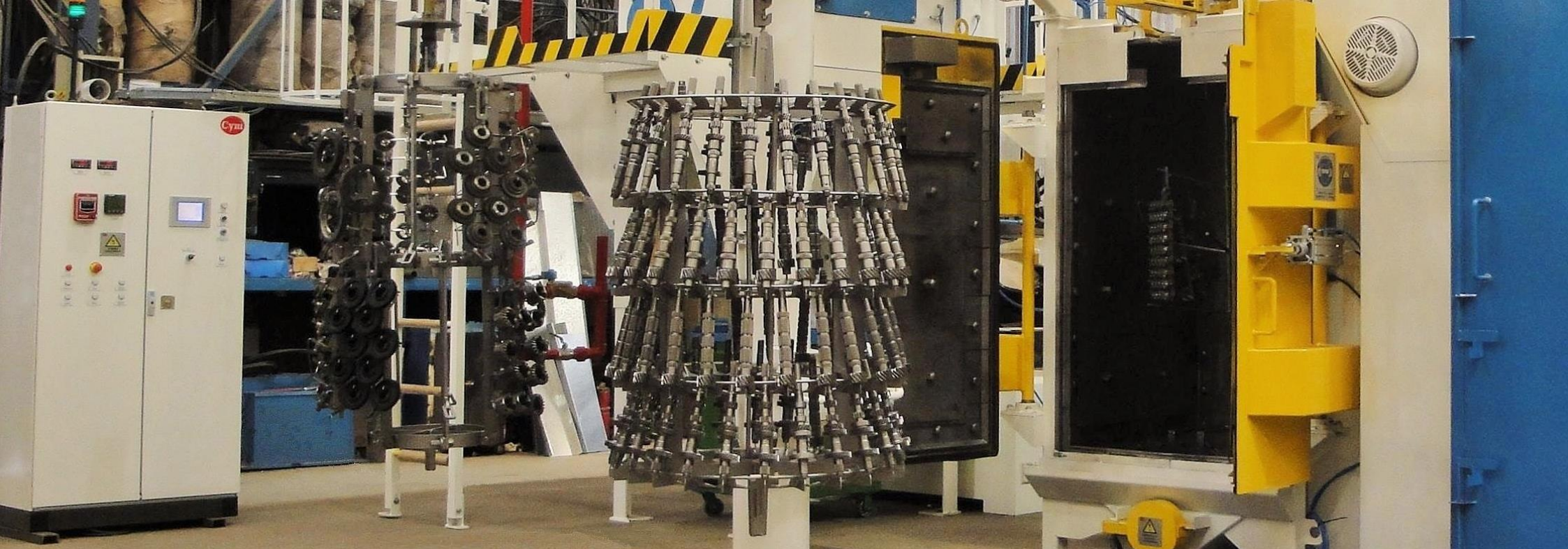
Desde el año 2006, y de manera ininterrumpida, nuestros estándares de fabricación son avalados por métodos de calidad y control estandarizados a través de la norma ISO 9001:2015, certificación otorgada por TÜV Rheinland



Certificado ISO 9001:2015



CYM MATERIALES S.A.
Soluciones Industriales



Equipos de Granallado por Carga Suspendeda en Ganchos

Cym Materiales SA ofrece a sus clientes una variada gama de equipos de granallado de carga suspendida en ganchos que se ajustan a sus necesidades y que, gracias a su exclusivo diseño, aseguran una alta productividad al más bajo costo operativo.

Las líneas de granallado de ganchos se caracterizan por su gran versatilidad permitiendo que un mismo equipo pueda procesar diferentes tipos de piezas, desde materiales pequeños y delicados que no pueden ser golpeados hasta piezas que por su complejidad, peso y tamaño no pueden ser granallados en equipos de cargas a granel

En Cym contamos con equipos para procesar diferentes volúmenes de carga y pesos y, de acuerdo a los requerimientos de cada cliente, ofrecemos diferentes opciones de carga: gancho fijo, gancho móvil, doble gancho, doble puerta o sistema oval de pasaje continuo con múltiples ganchos

Principales usos y aplicaciones

- Preparación de superficie para aplicaciones de pintura, metalizado, caucho, etc
- Decapado de piezas forjadas o piezas tratadas térmicamente
- Desarenado de piezas fundidas en metales ferrosos y no ferrosos.
- Rebarbado de piezas metálicas y no metálicas.
- Eliminación de óxidos y laminillas
- Procesos de Shot Peening

Características Constructivas



Gabinete Principal

- Estructura externa con diseño robusto y compacto fabricada en acero SAE1010
- Distintas combinaciones de revestimiento interno de la cámara de trabajo utilizando los siguientes materiales
 - Hule - Caucho resistente a la abrasión
 - Placas de acero fundido alto Cr ($\geq 64RC$)
 - Placas de Acero MN (11%-14%)
- Ingreso y egreso de ganchos
 - Puerta de doble hoja con apertura manual o neumática
 - Puerta deslizante con apertura motorizada
 - Cortinas de hule múltiples para equipos de pasaje continuo
- Sinfín inferior con espiras de acero templado
- Tapa neumática para cierre ranura de pasaje de gancho



Ganchera Superior

- Seis opciones de gancheras
 - CAB GF – Un Gancho fijo
 - CAB 1GM – Un gancho móvil
 - CAB Y – Doble gancho
 - CAB TAM 2P – Doble puerta
 - CAB OVAL – Múltiples ganchos Batch
 - TUN OVAL – Múltiples ganchos continuo
- Desplazamiento de ganchos manuales o eléctricos, con o sin desplazamiento de gancho frente al haz de granalla
- Velocidad de rotación de gancho variable



Turbinas de Granallado

- Ubicadas estratégicamente con una correcta distribución de la granalla sobre los cilindros a tratar lo que se traduce en una mejor cobertura y en un mejor rendimiento de todo el equipo
- Accionamiento directo en potencias desde 10 HP a 60 HP
- Carcasa de turbina fabricadas en acero MN (11-14%) formando junto con el revestimiento interno una doble pared resistente al desgaste.
- Recubrimiento interno de carcasa fabricado en Acero alto cromo fundido ($\geq 64Rc$)
- Sistema de posicionamiento y fijación de caja de control especial evitando el riesgo de efectuar una incorrecta regulación del punto caliente.
- Cierre laberintico de granalla entre manchón de acople de motor y carcasa con posibilidad de montar las turbinas en cualquier posición incluso con el eje vertical



Recirculación y Limpieza de Abrasivo

- Elevador de cangilones
 - Cangilones fundidos SAE1035.
- Purificador de abrasivo de alta eficiencia y simple regulación para separación de partículas finas mantiene constante la mezcla operativa de trabajo.
- Sinfín distribuidor de granalla con espiras de acero templado.
- Silo de acumulación de abrasivo.
- Válvulas de control de flujo de abrasivo.
- Plataforma de mantenimiento.
- Opcional
 - Cargador automático de granalla
 - Sinfín con tamiz rotativo auto limpiante, para retirar en forma automática partículas grandes que pueda traer la mezcla de granalla
 - Separador magnético de arena



Aspirador de Polvo

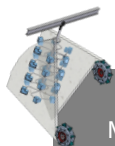
- Estructura de fabricación – 3.2 mm espesor.
- Emisiones de partículas menor a 1 mg/m³.
- Eficiencia: ≥ 0.5 micrones en un 99.9%
- Fácil recambio de elementos filtrantes.
- Sistema continuo de limpieza de elementos filtrantes – Pulse jet.
- Manómetro diferencial de presión.
- Tambores recolección de polvo.
- Ductos para conectar al gabinete.
- Decantador intermedio permite mantener alta aspiración en cabina evitando que granalla buena sea retirada del equipo.
- Opcional
 - Kit silenciador para reducción de ruidos
 - Plataforma mantenimiento



Componentes Eléctricos

- Panel de comando de fuerza y operación del equipo.
- Amperímetros para control de funcionamiento de turbinas.
- PLC para control automático de proceso.
- Fabricados conforme norma IEC, Nema, UL, de acuerdo a la necesidad de cada cliente
- Opcional
 - Sensores de movimiento componentes.
 - Aire acondicionado.
 - Arrancadores suaves.
 - Comunicación Ewon para control remoto de programación
 - Balizas de seguridad

Detalle Técnico - Granalladoras de Gancho Batch - CAB



Modelos	Turbinas			Capacidad de carga		
	Cantidad	Potencia		Kilos (*)	Diámetro (mm)	Altura (mm)
		HP	Kw			
CAB 8X8	2	7.5 a 60	5,6 a 45	Conforme requerimiento del cliente	800	800
CAB 8X14					800	1400
CAB 12X14					1200	1400
CAB 14X16	3				1400	1600
CAB 18X18					1800	1800
CAB 20X30					2000	3000
CAB 25X35	5					

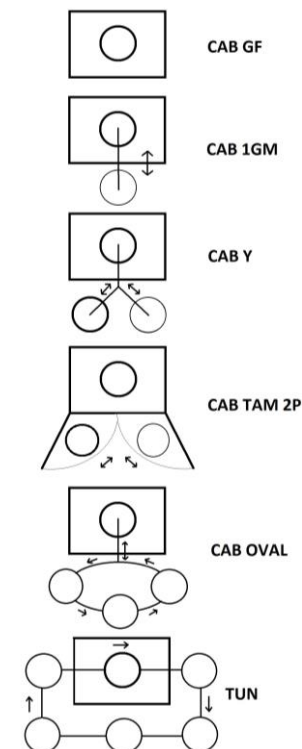
Notas:

(*) Las dimensiones de pasaje máximo de pieza y velocidad de producción pueden ser adaptados a requerimiento puntual del cliente.

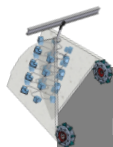
(**) La producción de los equipos varía conforme sea la potencia de turbinas instalada y cantidad de cascarilla, pinturas, óxidos y grado de terminación que se desee en granallado.

(***) Si los equipos que están necesitando no los encuentra en este catálogo, por favor póngase en contacto con nuestro departamentos de ventas o Ingeniería, que podrán ayudarlos a desarrollar el mejor equipo que se adapte a sus necesidades, buscando reducir sus costos de operación y el aumento de rentabilidad en sus sistemas de producción.

Opciones de carga



Detalle Técnico - Granalladoras de Gancho Continuo - TUN



Modelos	Turbinas			Capacidad de carga		
	Cantidad	Potencia		Kilos (*)	Diámetro (mm)	Altura (mm)
		HP	Kw			
TUN 8X8	2	7.5 a 60	5,6 a 45	Conforme requerimiento del cliente	800	800
TUN 8X14					800	1400
TUN 12X14					1200	1400
TUN 14X16	3				1400	1600
TUN 18X18					1800	1800
TUN 20X30					2000	3000
TUN 25X35	5					

Ventajas en la utilización de granalladoras Cym

- Permiten procesar todo tipo de piezas con alto volumen de producción y mínimo costo operativo.
- Excelente homogeneidad de terminación en las piezas procesadas
- Proceso automático, no requiere mano de obras especializada
- Utilizando transportador aéreo continuo permite procesar piezas en carga suspendida en línea con procesos de pintura
- No contamina el medio ambiente

Notas:

(*) Las dimensiones de pasaje máximo de pieza y velocidad de producción pueden ser adaptados a requerimiento puntual del cliente.

(**) La producción de los equipos varía conforme sea la potencia de turbinas instalada y cantidad de cascarilla, pinturas, óxidos y grado de terminación que se desee en granallado.

(***) Si los equipos que están necesitando no los encuentra en este catálogo, por favor póngase en contacto con nuestro departamentos de ventas o Ingeniería, que podrán ayudarlos a desarrollar el mejor equipo que se adapte a sus necesidades, buscando reducir sus costos de operación y el aumento de rentabilidad en sus sistemas de producción.





CYM MATERIALES S.A.

Soluciones Industriales

Administración y Fábrica Argentina

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini – Santa Fé – Argentina

☎ +54 341 490 1100

📞 +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

Administración y Fábrica Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 – Jd Eulina
[CEP.13063-000] Campinas – SP – Brasil

☎ +55 19 3242-9777

📞 +55 19 98144-2277

✉ metalcym@metalcym.com.br

www.metalcym.com.br