



CENTRO DE REVISION PERIODICA DE CILINDROS DE GNC



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

CENTRO DE REVISION DE CILINDROS DE GNC

CYM Materiales ofrece la línea completa de equipos necesarios para montar Centro de Revisión Periódica de Cilindros o plantas de recalificación e inspección de cilindros de GNC (Gas Natural Comprimido) o CNG (Compressed Natural Gas), GNV (Gas Natural Vehicular), NGV (Natural Gas Vehicles) y Gases del Aire (Oxígeno, Helio, Argón, Dióxido de Carbono, y otros) para pequeñas o altas producciones incluyendo asesoramiento técnico y proyectos llave en mano.

Todos los equipos atienden las más altas exigencias de trabajo siendo los mismos robustos, confiables y compactos.



EQUIPOS AUXILIARES

CAMARA DE VENTEO DE GASES CVG-100L

- Cámara de venteo para el vaciado de gases
- Bases para soporte de tubos de GNC
- Pulmón con mangueras de acople para efectuar el venteo hasta cuatro tubos de GNC en simultaneo
- Tanque de agua de 100 litros de capacidad fabricado en plástico reforzado



PRENSA VERTICAL PARA RETIRO DE VALVULAS PD-1

- Permite el retiro de la válvula del tubo de GNC.
- Accionamiento neumático de la prensa.
- Soporte de cilindros



CARROS Y SOPORTES

- Carros manuales para el movimiento de cilindros de GNC dentro de las distintas etapas de proceso
- Bases fijas de posición vertical para cilindros de GNC en espera



MESAS DE TRABAJO

PARA LINEAS DE PROCESO CON DESPLAZAMIENTO DE CILINDROS MANUAL

El movimiento de cilindros entre los distintos procesos se realiza con carros manuales

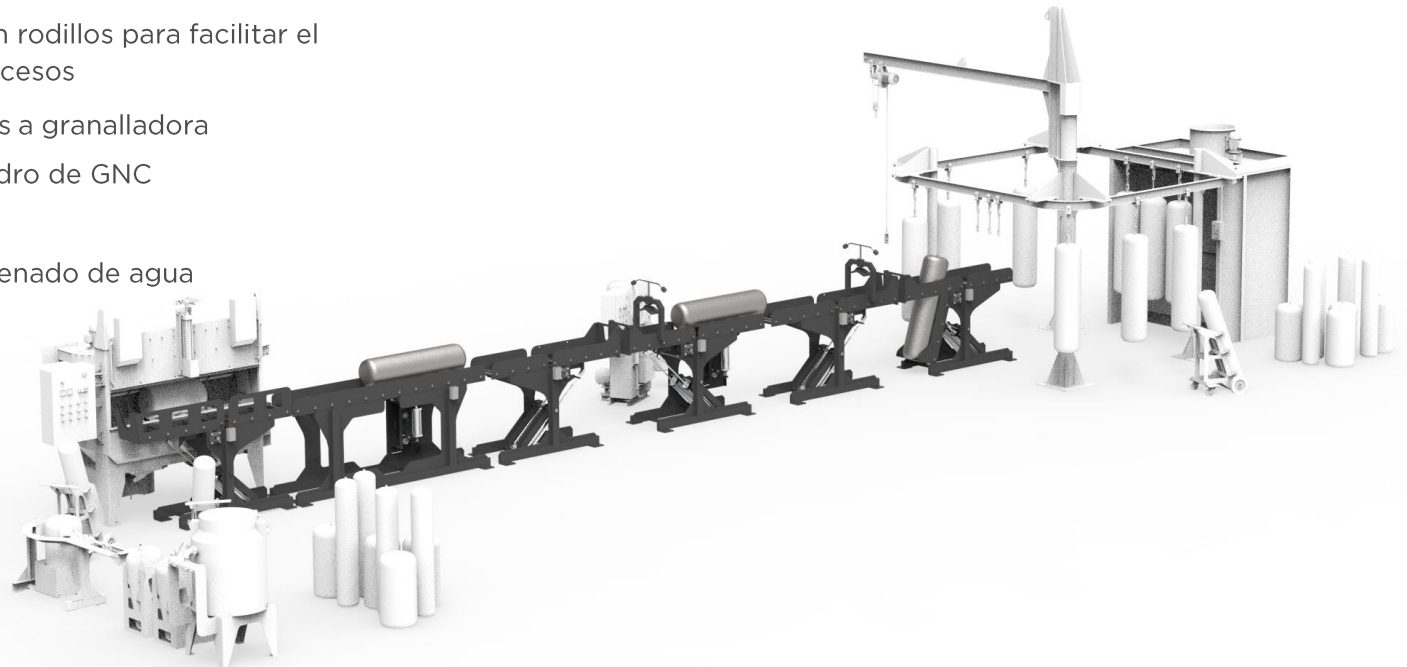
- Mesa basculante MBG 90° 1P para carga de cilindros a granalladora
- Mesa basculante MB 90° 1P para inspección visual externa del cilindro de GNC
- Mesa basculante MB 180° 2P para realizar el lavado interno del cilindro y el vaciado posterior a la prueba hidráulica.
- Carros manuales para el movimiento de cilindros de GNC dentro de las distintas etapas de proceso
- Bases fijas de posición vertical para cilindros de GNC en espera



PARA LINEAS DE PROCESO CON DESPLAZAMIENTO DE CILINDROS LINEAL

El movimiento de cilindros se realiza sobre mesas con rodillos para facilitar el desplazamiento de los mismos entre los distintos procesos

- Mesa basculante MBG 90° 1P para carga de cilindros a granalladora
- Mesa rodillo para inspección visual externa del cilindro de GNC
- Mesa rodillo para lavado interno
- Mesa rodillo con balanza para prueba hidráulica y llenado de agua
- Mesa rodillo de vaciado de agua
- Mesa rodillo para carga a transportador de pintura



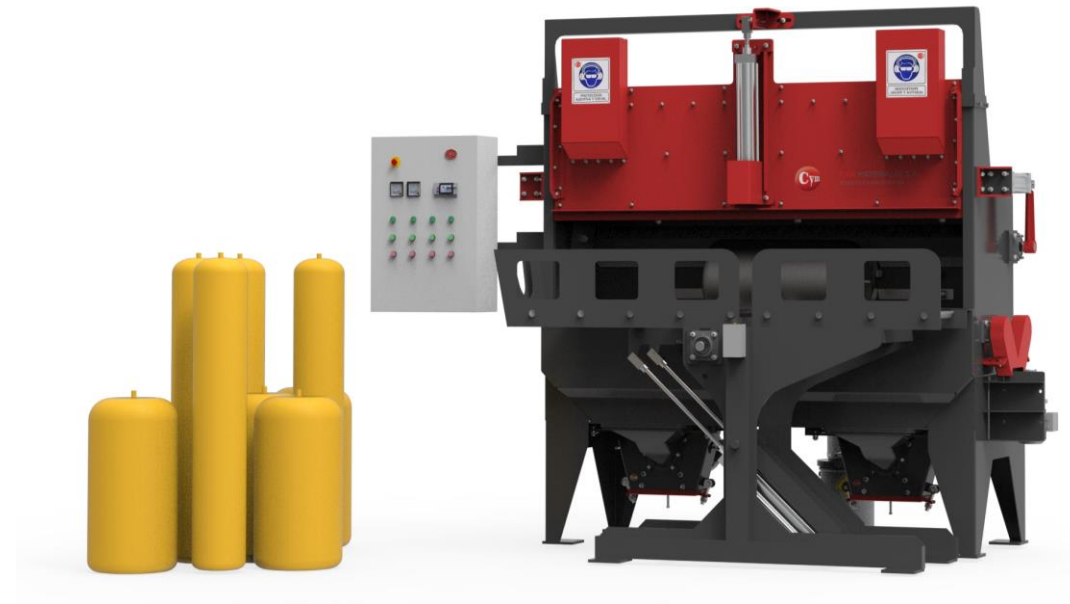
GRANALLADORA

Dos opciones de equipos de granallado para efectuar la limpieza de cilindros modelos ECOGNC (automático) y CY1210P-GNC (manual)

EQUIPO DE GRANALLADO AUTOMÁTICO ECOGNC

Compuesto por:

- Gabinete de granallado
- Rodillos paralelos de acero de alta resistencia al desgaste.
- Dos turbinas modelo TR300 - 10 HP
- Aspirador de polvo CART 1NM
- Panel de comando general
- Mesa basculante de carga de cilindros MB-90° 1P MG



EQUIPO DE GRANALLADO MANUAL CY1210P-GNC

Compuesto por:

- Gabinete con visores laminado, de fácil recambio
- Equipo de proyección de abrasivo CY7'D con comando por pedalera.
- Aspirador de polvo,
- Mesa soporte de cilindros (para giro y avance)

EQUIPO DE PRUEBA HIDRAULICA PH-1

Dos opciones de equipos para efectuar la prueba hidráulica modelo PH-1 A (automático) y PH-1 M (manual) ambos conforme norma IRAM 2587 de expansión volumétrica en ciclos entre 4 y 7 minutos conforme sea el tamaño del cilindro a procesar

EQUIPO DE PRUEBA HIDRÁULICA AUTOMÁTICO PH-1 A

Compuesto por:

- Estructura de acero robusta de 0.6 m de largo x 0.7 m de ancho x 1.58m de alto.
- Sistema de carga suave sobre balanza.
- Balanza electrónica para pesaje del cilindro de GNC
- Bomba hidráulica accionada por motor de 3HP.
- Presión máxima de trabajo 350 kg/cm²
- Manómetro electrónico y Manómetro mecánico para medición de presión.
- Sensores de temperatura para toma de datos a PLC
- PLC para control de proceso y almacenamiento de datos correspondiente a 1000 ensayos.
 - Software para registro de ensayos. archivo, cálculo y medición directa de datos.
 - Traspaso de datos a CPU externa para impresión de planillas.

EQUIPO DE PRUEBA HIDRÁULICA MANUAL PH-1 M

Compuesto por:

- Estructura de acero robusta de 0.6 m de largo x 0.7 m de ancho x 1.58m de alto.
- Bomba hidráulica accionada por motor de 3HP.
- Presión máxima de trabajo 350 kg/cm²
- Relé inteligente para control de purgas y corte a presión programada
- Presostato y manómetro mecánico



CABINA DE PINTURA

Cabina para el pintado vertical de cilindros de GNC y gases del aire

- Estructura fabricada en planchas de acero plegado de 2 mm de espesor
- Filtros secos plegados para retención de pintura ($< 5\text{mg}/\text{O}_3$)
- Ventilador axial para aspiración de pinturas en suspensión accionado por motor de 2 HP
- Panel de comando centralizado
- Opcionales
 - Sistema de movimiento y manipulación de cilindros
 - Sistema neumático para izado de cilindros
 - Pórticos móviles para carga de varios cilindros
 - Transportador aéreo circular con aparejo eléctrico para carga de cilindros
 - Equipo de proyección de pintura Airless de alto rendimiento con mínimas dispersiones de pintura
 - Chimenea de salida al exterior del galpón.

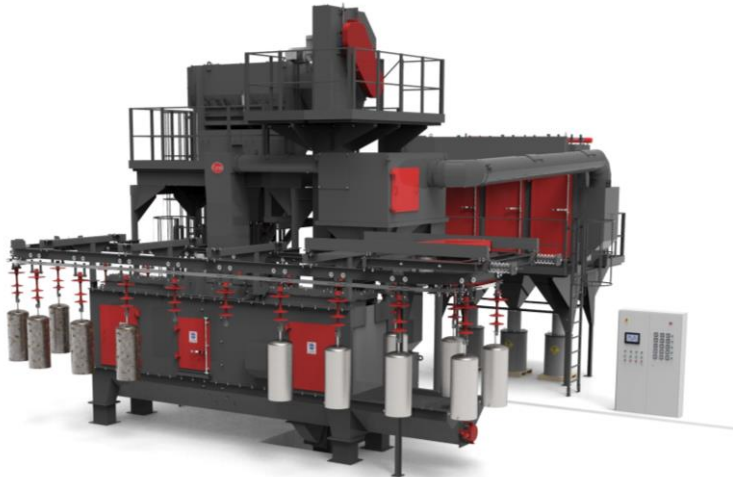


OTROS EQUIPOS UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA DEL GAS

GRANALLADORA DE CILINDROS DE GLP, GNC Y GASES DEL AIRE

Recomendados para procesar bajas producciones de cilindros de GLP, GNC, extintores y gases del aire.

- Línea GAR para procesar toda la gama de cilindros en posición horizontal en pasaje continuo
- Línea CAB y Línea SAT los cilindros se procesan en posición vertical colgados en dispositivos sobre ganchos. Conforme sea el tamaño del cilindro a granallar, se pueden cargar uno o varios en forma simultánea.



GRANALLADORA CONTINUA DE GANCHO

Líneas de pasaje aéreo continuo permiten trabajar en forma autónoma o acoplarse al mismo transportador aéreo que ocupa la línea de pintura evitando así manipulación de cilindros entre ambos procesos

- Línea TUN para el granallado de cilindros pequeños y medianos
- Línea EST equipadas con 8 o 12 turbinas permite procesar cilindros de pequeño, mediano y gran porte.

CUARTOS DE GRANALLADO MANUAL

Permite granallar cilindros y camiones tanques que por su tamaño o complejidad no puedan ser procesadas en equipos de granallado automático por turbinas.

Uno o más operarios llevan a cabo el proceso de granallado manual utilizando equipos de presión para la impulsión del abrasivo

Sistema de bajo rendimiento comparado con equipos de granallado por turbina pero de alta flexibilidad.



CYM MATERIALES S.A.

SOLUCIONES INDUSTRIALES



ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
☎ +54 341 490 1100
📞 +54 9 341 515-0249
✉ info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina
☎ +54 11 3979-4111
📞 +54 9 11 3345-8578
📞 +54 9 11 2630-8077
✉ cymba@cym.com.ar