



ESPECIALISTA EM
TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIES

Bicos para Equipamentos de Jateamento



CYM MATERIALES S.A.
Soluções Industriais

Bicos de Projeção de Abrasivos – Venturi Longo

A linha de bicos venturi longo com núcleo de carbeto de tungstênio ou carbeto de boro, foram desenvolvidos para uma ampla variedade de aplicações de jateamento. Os bicos de carbeto de tungstênio oferecem uma boa durabilidade e resistência enquanto os bicos de carbeto de boro possui maior vida útil e menor peso.

O desenho venturi fornece um desempenho supersônico, que incrementa a velocidade do abrasivo projetado pelo bico e, conseqüentemente melhorando a velocidade de limpeza.

A proteção externa dos bicos é de alumínio ou de uretano, dando uma excelente proteção, robustez e durabilidade. Todos os modelos possuem roscas grossas de 50 mm evitando interferência do abrasivo, dando maior segurança na operação, adaptando-se aos mais exigentes processos de jateamento.

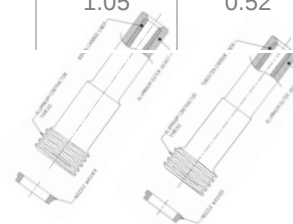
Dados Técnicos – Bicos Venturi Longo – Carbeto de Tungstênio ou Boro

Numero do Bico	Material Protetor	Anel de Borracha	Rosca	Dimensões			Peso - Kgs	
				Ø Núcleo mm	Ø Entrada mm	Comprimento mm	Tungstênio	Boro
3	Uretano	RNW25	50 mm (2") Rosca Grossa	4,8	25	126	0.65	0.35
4	Aluminio Uretano	RNW25	50 mm (2") Rosca Grossa	6.4	25	135	0.80	0.40
5	Aluminio Uretano	RNW32	50 mm (2") Rosca Grossa	8	32	145	0.80	0.40
6	Aluminio Uretano	RNW32	50 mm (2") Rosca Grossa	9,5	32	175	0.82	0.41
7	Aluminio Uretano	RNW32	50 mm (2") Rosca Grossa	11	32	200	1.00	0.50
8	Aluminio Uretano	RNW32	50 mm (2") Rosca Grossa	12.5	32	225	1.05	0.52

Notas:

(*) Todos os bicos são fornecidos com um anel de borracha para ajustes no acoplamento

(**) Os anéis de borracha podem ser vendidos separadamente em embalagens de 10 unidades



Bicos de Projeção de Abrasivos – Curtos Reto

A linha de bicos curtos com núcleo de carbeto de tungstênio ou carbeto de boro têm um jato menor do que os bicos venturi longo, o que os torna ideais para uso em trabalhos delicados usando vasos de menor capacidade.

Os bicos curtos têm rosca fina de 19 mm (3/4 ") com furo central reto.

A proteção externa dos bicos é de alumínio ou de uretano dando uma excelente proteção, robustez e durabilidade. Todos os modelos possuem rosca grossa de 50 mm evitando interferência do abrasivo, dando maior segurança na operação, adaptando-se aos mais exigentes processos de jateamento.

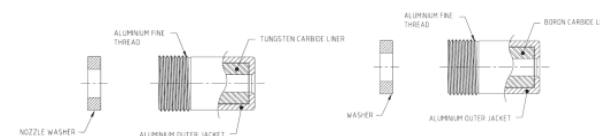
Dados Técnicos – Bicos Curtos Reto - Carbeto de Tungstênio ou Boro

Número do Bico	codigo	material	Peso kgs	Material Protetor	Anel de Borracha	Rosca mm	Dimensões	
							Ø Núcleo Mm	Comprimento mm
2 S	CYT02512	Tungsteno	0.19	Aluminio	RNW1	19 (3/4") Rosca Fina	3.2	43.5
	CYT02515	Boro	0.07					
3 S	CYT02513	Tungsteno	0.19	Aluminio	RNW1	19 (3/4") Rosca Fina	4.8	43.5
	CYT02510	Boro	0.07					
4 S	CYT09027	Tungsteno	0.18	Aluminio	RNW1	19 (3/4") Rosca Fina	6.4	43.5
	CYT02514	Boro	0.07					
5 S	CYT08044	Tungsteno	0.16	Aluminio	RNW1	19 (3/4") Rosca Fina	8	43.5
	CYT08047	Boro	0.06					
6 S	CYT08045	Tungsteno	0.15	Aluminio	RNW1	19 (3/4") Rosca Fina	10	43.5
	CYT08048	Boro	0.06					
8 S	CYT08046	Tungsteno	0.15	Aluminio	RNW1	19 (3/4") Rosca Fina	12	43.5
	CYT08049	Boro	0.06					

Notas:

(*) Todos os bicos são fornecidos com um anel de borracha para ajustes no acoplamento

(**) Os anéis de borracha podem ser vendidos separadamente em embalagens de 10 unidades



Bicos de Projeção de Abrasivos com Água - AIN

O jateamento úmido, permite realizar trabalhos com baixíssima poluição e com ausência de faíscas, condição muito importante para realizar trabalhos em destilarias, tanques de óleo, silos, etc..

Os bicos de indução de água AIN, pode ser utilizado em qualquer equipamento padrão de jateamento por pressão, sem a necessidade de modificações no equipamento. Aproveitando seu desenho venturi, realiza a mistura de água e abrasivo dentro do mesmo bico, alcançando ótima atomização de ar / água em comparação com os sistemas de limpeza úmidas convencionais.

Fabricados com núcleo de carbeto de tungstênio protegido com alumínio, todos os modelos possuem rosca grossa de 50 mm (2") que permitem uma fácil remoção do bico do seu acoplamento

Junto com o bico se inclui uma mangueira de conexão de água com registro ON / OFF que na sua posição fechada (OFF), permite trabalhar como um bico de jacto seco convencional e com a torneira na posição aberta (ON) trabalha executando um jacto úmido de alto desempenho.

Dados Técnicos – Bicos com Injeção de Água - AIN

Número do Bico	Código	Material Protetor	Anel de Borracha	Rosca	Dimensões		Consumo de Água Lts/min	Peso Kgs
					Ø Núcleo Mm	Ø Entrada mm		
4 AIN	CYT09000	Aluminio	RNW 32	50 mm (2") Rosca Grossa	6.4	25	1.4 a 1.9	1.5
5 AIN	CYT02529	Aluminio	RNW 32	50 mm (2") Rosca Grossa	8	25	2.1 a 2.3	1.4
6 AIN	CYT08041	Aluminio	RNW 32	50 mm (2") Rosca Grossa	9.5	25	2.1 a 2.5	1.42
7 AIN	CYT08042	Aluminio	RNW 32	50 mm (2") Rosca Grossa	11	25	3.0 a 3.3	1.6
8 AIN	CYT08043	Aluminio	RNW 32	50 mm (2") Rosca Grossa	12.5	25	3.7 a 3.9	1.7

Notas:

(*) Todos os bicos são fornecidos com um anel de borracha para ajustes no acoplamento

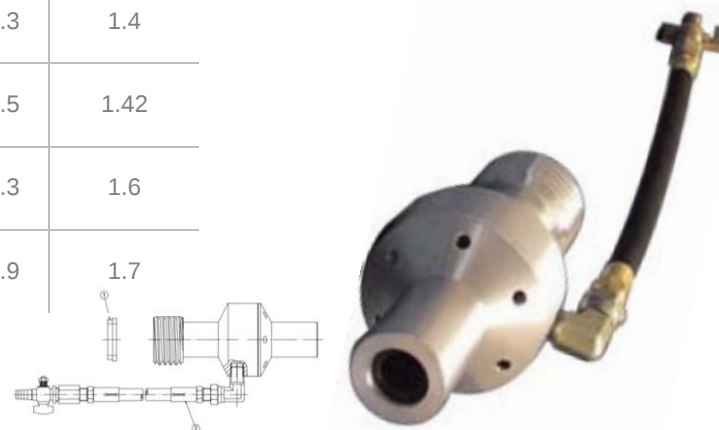
Os anéis de borracha podem ser vendidos separadamente em embalagens de 10 unidades

(**) Consumo de água por bico de jateamento a pressão de trabalho de 7 kg / cm²

Cabeçote Adicionador de água para bicos padrão.

Dispositivo que é montado sobre um bico de jato padrão, projetando água e abrasivo, reduzindo o nível de poeira no ar em torno de 80%

O cabeçote é montado rapidamente no bico, necessitando apenas de rede de água para operar, e uma válvula para regular o fluxo de água



Produções Estimadas - Bicos Venturi Longo

Segue abaixo uma tabela de referência da produção estimada de bicos de jateamento venturi longo, de conformidade com o tipo de superfície a ser tratada e a **condição final de jateamento**.

Grau de Limpeza Condições da superfície		Produção por modelo de bico M2/hora					
		12.5	11	9.5	8	6.4	4.8
Metal Branco SA3	Carepas soltas	24.5	19.0	13.8	9.3	5.8	3.0
	Carepas dura	20.0	16.1	11.3	7.9	4.7	2.5
	Óxido duro	12.0	9.0	6.6	4.7	2.8	1.5
	Várias camadas	9.5	7.2	5.2	3.7	2.3	1.2
Metal Semi Branco SA 2 1/2	Carepas soltas	26.0	19.7	14.9	10.0	5.9	3.3
	Carepas dura	21.3	16.8	11.6	8.2	6.0	2.6
	Oxido duro	12.8	10.0	7.0	5.9	3.0	1.6
	Várias camadas	10.0	8.0	5.6	4.0	2.4	1.3
Metal Comercial SA 2	Carepas soltas	62.5	49.0	35.1	24.6	15.0	8.0
	Carepas dura	41.9	32.2	23.3	16.0	10.0	5.0
	Oxido duro	31.1	24.2	17.2	11.9	7.0	3.8
	Várias camadas	20.6	15.9	11.3	7.8	4.7	2.5

Nota: As produções dos vários bicos nos quadros acima referenciados são estimadas, podendo ser modificadas de acordo com o tipo do abrasivo utilizado, habilidade do operador, etc.

Consumo de Ar Comprimido por tipo de Bico

Numero do Bico	Diâm.	Consumo Ar Compr. (*)	
		CFM	Kg/Cm2
3	4.8	45	1.27
4	6.4	81	2.29
5	8.0	137	3.87
6	9.6	198	5.59
7	11.2	254	7.17
8	12.7	338	9.54

Nota:

(*)Consumo de ar comprimido de por bico de jato com pressão de trabalho de 7 kg. / cm² / 100 PSI



Recomendações de uso – Bicos



Leia atentamente as seguintes informações antes de utilizar mangueiras de jateamento

- Utilize sempre anéis de borracha que são fornecidos com os bicos de forma corretamente, para evitar desgastes prematuros nos bicos.
- Cuidados devem ser tomados na montagem do bico e seu respectivo anel de borracha, encaixando ambos contra a extremidade da mangueira que os une ao **acoplamento**
- Antes de montar o bico no acoplamento, deve-se limpar completamente qualquer sujeira ou **abrasivo** de ambas as peças para evitar danificar as roscas.
- Verifique sempre se o bico de jato está firmemente aparafusado no acoplamento antes do uso.
- Substituir o bico de jato quando o núcleo de carbeto de tungstênio ou do carbeto de boro foi ampliado para o equivalente a um tamanho acima do bico original.
- Evite impactos no bico ou em sua proteção, pois podem causar danos internos no material.
- Verifique sempre o núcleo interno do bico antes da sua utilização. Nunca use bicos quebrados ou fraturados.
- Nunca exponha o seu corpo ao contato direto com o jato abrasivo. Use sempre vestimenta e equipamento de segurança adequados para esta operação.
- Verifique se a **mangueira de abrasivo** que está sendo utilizada é fabricada em seu interior com borracha pura, de primeira qualidade e se está preparada para dissipar o acúmulo de eletricidade estática.
- Certifique-se de que os acoplamentos utilizados são do tamanho e especificações corretas, de tal forma que coincida com o diâmetro externo da mangueira.

Leds para Jateamento

Sistema Led projetado para ser utilizado em qualquer situação de jateamento, em, especial para ambientes de pouca iluminação.

O sistema LED é praticamente livre de manutenção proporcionando um alto nível de iluminação, quando comparado com outros sistemas de lâmpadas convencionais.





CYM MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

Administração e Fábrica

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

Oficina Buenos Aires

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo
Buenos Aires – Argentina
Tel: [54-11] 3979-4111

Metalcym Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
metalcym@metalcym.com.br
<http://www.metalcym.com.br>