



ESPECIALISTA EM
TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIES

Estruturas
Soldadas, Perfis,
Tubos, Spools e
Chapas.



CYM MATERIALES S.A.
Soluções Industriais

A Empresa

Desde 1960 a Cym Materiales SA oferece serviços à indústria metalmecânica, dedicando-se atualmente à fabricação e venda de equipamentos para Shot Peening, máquinas de jateamento e sistemas completos de aspiração industrial.

A sua vasta experiência e cultura inovadora fazem a Cym Materiales SA e a MetalCym empresas em constante evolução, com o desafio de solucionar os mais diversos requisitos em matéria de jateamento e aspiração.

Com uma forte atitude pró-ativa e um forte compromisso com a qualidade em todos os seus processos, a Cym Materiales SA tem alcançado um crescimento sustentável e contínuo, sendo atualmente um dos principais fabricantes latino-americanos com presença internacional nos cinco continentes.

Equipamentos

- Jateamento por Ar Comprimido
- Jateamento por turbinas centrífugas
- Shot Peening e Stress Peening
- Instalações e equipamentos de pintura

Aspiração Industrial

- Filtros de cartuchos
- Filtros úmidos
- Desumidificadores de ambientes
- Mesas de aspiração para corte por plasma, oxicorte ou laser

Comercialização de abrasivos

- Granalha de aço carbono
- Granalha de aço inoxidável
- Granalha de arame cortado
- Granalha de alumínio
- Microesferas de vidro
- Óxido de alumínio
- Garnet



Certificação de qualidade.

Desde 2006 e de maneira ininterrupta, nossos padrões de fabricação são avaliados por métodos padronizados de qualidade e controle através da norma ISO 9001:2015, certificação outorgada pela TÜV Rheinland.



Certificado ISO 9001:2015



CYM MATERIALES S.A.
Soluciones Industriais



Equipamento de Jateamento Automatico de Estruturas Metalicas e Perfis

A CYM MATERIALES SA e METALCYM fabricam **equipamentos de jateamento** com alimentação manual ou contínua para **andaimés tubulares, chapas, passarelas, escadas e acessórios associados**, adaptando-os às necessidades de cada cliente.

O abrasivo é projetado através de turbinas centrífugas e, dependendo do tamanho do material e da velocidade de trabalho requerida, pode variar a quantidade de turbinas para cada equipamento.

Na linha de equipamentos **PER** e **CH** as turbinas são colocadas a 90 graus em relação à passagem das peças, enquanto que na linha **PER-I** e **EST** as mesmas são posicionadas com diversos ângulos de projeção dos **abrasivos**.

Os transportadores de peças podem ser de roletes paralelos ou por transportador aéreo que introduzem as peças no interior da câmara de jateamento de forma contínua..

Vantagens na utilização do jateamento automático

- Alto volume de produção com mínimo custo operativo.
- Maior homogeneidade no acabamento nas peças processadas
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada.
- Com o correto funcionamento do equipamento, não existe problemas de saúde no pessoal ou danos nas instalações, não contaminando o meio ambiente.

Características Construtivas



Gabinete Principal

- Estrutura fabricada com tripla camada de aço
 - Estrutura externa em aço SAE 1010
 - Duplo revestimento interno
 - Aço MN (11%-14%) cobrindo 100% do gabinete principal
 - Reforço adicional nas zonas de impacto direto com placas de alto cromo (<64Rc)
- Sem fim inferior com espiras de aço temperado
- Amplas portas de acesso interior
- Compartimento de contenção de granalha com múltiplas cortinas de borracha



Transportador de Peças

- Duas opções
 - Transportador de roletes paralelos
 - Transportador aéreo permite procesar peças em carga suspensa trabalhando em linha com processos de pintura
- Velocidades variáveis de avanço de peças para distintas qualidades de jateamento
- Compartimento com sem fim na saída do transportador para retorno da granalha ao equipamento
- Equipamentos de transferência e alimentação para carga e descarga de peças



Turbinas de jateamento

- Posicionadas estrategicamente com uma correta distribuição da granalha sobre as peças a serem jateadas, no que se traduz numa melhor cobertura e um melhor rendimento de todo o equipamento
- Potências de 10 HP a 40 HP
- Carcaça da turbina fabricadas em aço MN (11-14%) formando junto com o revestimento interno uma dupla parede resistente ao desgaste.
- Revestimento interno da carcaça fabricado em Aço fundido de alto cromo dureza > 62Rc
- Sistema de posicionamento e fixação da caixa de controle evitando o risco de se efetuar uma incorreta regulagem do ponto quente
- Vedação de granalha tipo labirinto entre o manchão de acoplamento do motor e a carcaça com possibilidade de montar as turbinas em qualquer posição inclusive com o eixo na vertical



Sistema de recirculação do abrasivo

- Elevador de canecas
- Canecas fundidas em aço SAE 1035
- Purificador de abrasivos de alta eficiência e de simples regulação para separação de partículas finas mantendo constante o mix operativo de trabalho
- Sem fim distribuidor de granalha com espiras de aço temperado
- Silo de armazenagem do abrasivo
- Plataforma de manutenção
- Válvulas de controle do fluxo de abrasivo com acionamento pneumático

Opcionais

- Magna Valve elétrica para controle do fluxo
- Carregador automático de granalha



Coletor de pó

- Estrutura de fabricação – espessura 3.2 mm
- Emissão de partículas menores que 1 mg/m³
- Eficiência: 99,9% para partículas ≥ 0.5 microns
- Fácil substituição dos elementos filtrantes
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes – Pulse jet
- Manômetro diferencial de pressão
- Tambores para coleta do pó
- Tubulação para conectar ao gabinete
- Decantador intermediário permite manter alta aspiração na cabine, evitando que granalha boa seja retirada do equipamento.

Opcionais

- Kit silenciador para redução de ruídos



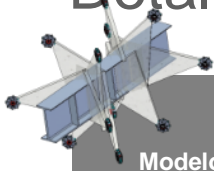
Componentes Elétricos

- Painel elétrico de comando e operação do equipamento
- Amperímetros para controle do funcionamento das turbinas
- PLC para controle automático do processo
- Fabricados conforme normas IEC, Nema, EU, de acordo com as necessidades

Opcionais

- Componentes para os sensores de movimento
- Ar condicionado
- Soft starters
- Dispositivos de segurança

Detalhe Técnico - Jateadoras de Estruturas Soldadas - EST



Modelo	Turbinas		Seção máxima passagem de peças - mm (*)		Material a processar				Velocidad e de Trabalho Mts. / min (**)
	Qt.	Potencia	Base	Altura	Perfil	Estrutura	Chapa	Tubo e Spool	
EST 6 x 15	8	10/20 30/40	700	1500	X	X	X	X	0.3 a 6
EST 15 X 10			1600	1200					
EST 15 X 15			1600	1700					
EST 15 X 20	12		1600	2000					
EST 15 x 30			1600	3000					
EST 25 X 15	12-16		2500	1500					
EST 25 X 25			2500	2500					
EST 35 X 17			3500	1700					

Características relevantes

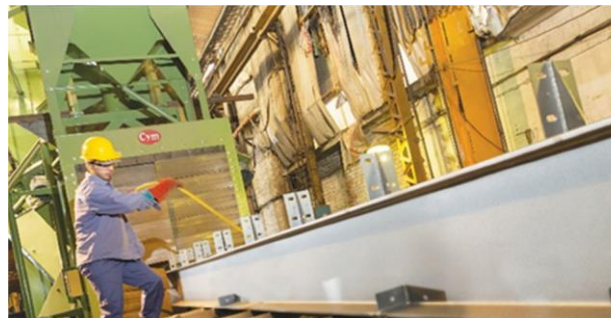
- Permitem processar todo tipo de estruturas soldadas, spools e materias primas (Chapas, perfís ángulo, L, H, etc. e tubos), com alto volume de produção e com mínimo custo operativo.
- Equipadas com 8, 12 ou 16 turbinas, jateando as peças em múltiplos ángulos de impacto alcançando uma homogeneidade de acabamento correta nas peças procesadas
- Utilizando o transportador aéreo para processar peças em carga suspensa, permite trabalhar em linha com procesos de pintura

Notas:

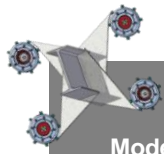
(*) As dimensões de passagem máxima de peças e velocidade de produção podem ser adaptadas as necessidades específicas do cliente.

(**) A produção dos equipamentos varia conforme a potência das turbinas instaladas e a quantidade de carepas, pinturas, óxidos e o grau de acabamento desejado no jateamento

(***) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de vendas ou engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos operacionais e aumentar de rentabilidade em seus sistemas de produção



Detalhe Técnico - Jateadoras de Estruturas Soldadas - PER I



Modelo	Turbinas		Seção máxima passagem de peças - mm (*)		Material a processar				Velocidade de Trabalho Mts. / min (**)
	Qt.	Potencia	Base	Altura	Perfil	Estrutura	Chapa	Tubo e Spool	
PER 6X6 I	4	10/20 30/40	800	700	X	X	X	X	0.3 a 6
PER 6X15 I			800	1500					
PER 9X9 I			1100	1050					
PER 12X12 I			1300	1400					
PER 15X10 I			1600	1200					
PER 15X15 I			1600	1700					
PER 20X05 I			2000	500					

Características relevantes

- Equipadas com 4 turbinas inclinadas em relação a passagem das peças permitem processar tanto materias primas (Chapas, perfis ângulo duplo T, L e tubos), como estruturas soldadas simples e spools com um alto volume de produção e com o mínimo custo
- Estruturas complexas poden ser processadas passando por duas vezes pelo equipamento para que sejam jateadas corretamente
- Utilizando transportador aéreo para processar peças em carga suspensa permite trabalhar em linha com o processo de pintura

Notas:

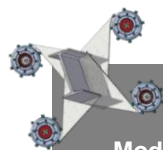
(*) As dimensões de passagem máxima de peças e velocidade de produção podem ser adaptadas as necessidades específicas do cliente.

(**) A produção dos equipamentos varia conforme a potência das turbinas instaladas e a quantidade de carepas, pinturas, óxidos e o grau de acabamento desejado no jateamento

(***) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de vendas ou engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos operacionais e aumentar de rentabilidade em seus sistemas de produção



Detalle Técnico - Jateadora de Perfís e Tubos - PER R



Modelo	Turbinas		Seção máxima passagem de peças - mm (*)		Material a processar				Velocidade de Trabalho Mts. / min (**)
	Quant.	Potencia	Base	Altura	Perfil	Estruc-tura	Chapa	Tubo e Spool	
PER 4X4 R	4	10/20 30/40	400	400	X	X	X	X	0.4 a 6
PER 6X6 R			800	700					
PER 9x9 R			1100	1050					
PER 15x10 R			1600	1200					

Notas:

(*) As dimensões de passagem máxima de peças e velocidade de produção podem ser adaptadas as necessidades específicas do cliente.

(**) A produção dos equipamentos varia conforme a potência das turbinas instaladas e a quantidade de carepas, pinturas, óxidos e o grau de acabamento desejado no jateamento

(***) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de vendas ou engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos operacionais e aumentar de rentabilidade em seus sistemas de produção

Características relevantes

- Equipadas com 4 turbinas a 90° em relação a passagem das peças, recomendadas para processar materia prima (perfis dobre T, ângulo, L, etc. e tubos) com alto volume de produção e com mínimo custo operativo.
- Excelente homogeneidade de acabamento nas peças processadas
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada
- Não contamina o meio ambiente



Outros Equipamentos Utilizados Na Indústria Do Aço



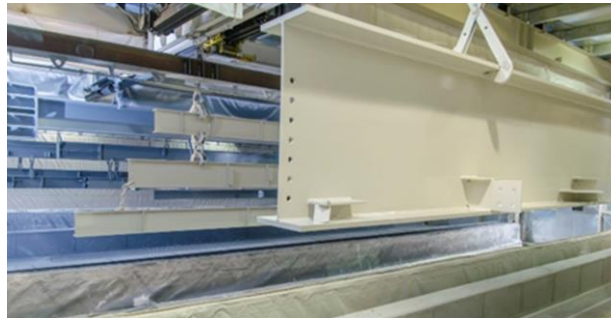
Linha de Jateamento e Pintura CH

- Linhas completas de jateamento e pintura em linha, para aplicação de shop primer, evitando assim a manipulação desnecessária de peças com alta produtividade e baixo custo operativo.
- Linha **CH-H** de passagem horizontal para procesar materia prima, chapas e perfis em H e tubos
- Línea CH-V de passgjem vertical para chapas
- Comprimento dos transportadores variáveis com opção de transferência de carga e descarga lateral otimizando a eficiência do sistema.



Línhas de Pintura

- Instalação combinada jateamento com cabines de pintura e secagem; é a solução ideal para o tratamento de todo tipo de estruturas soldadas.
- Desenvolvida para processos que requerem alta produção, flexibilidade de processo e diversidade de peças, permite a aplicação de revestimentos sobre elementos de diferentes formas, pesos e ,tamanhos.
- Reduz significativamente a área ocupada, minimiza os tempos de parada (morto), garantindo qualidade no tratamento das peças com um mínimo custo operativo.



Cabines de Jateamento Manual

- Permite jatear todo o tipo de peças que por seu tamanho ou complexidade não podem ser processadas em equipamentos de jateamento automático por turbinas.
- Um ou mais operarios realizam o processo de jateamento manual utilizando equipamentos de pressão para impulsão do abrasivo.
- Sistema flexível de desempenho inferior se comparado com equipamentos de jateamento por turbina.
- Acessórios de jateamento para o tratamento interno de tubos.





CYM MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

Administração e Fábrica Argentina

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini – Santa Fé – Argentina

☎ +54 341 490 1100

📞 +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

Administração e Fábrica Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 – Jd Eulina
[CEP.13063-000] Campinas – SP – Brasil

☎ +55 19 3242-9777

📞 +55 19 98144-2277

✉ metalcym@metalcym.com.br

www.metalcym.com.br