

# Equipamentos para Jateamento de Cilindros e Tanques Estacionários

Os sistemas de **jateamento por turbinas centrífugas** para **tanques estacionários**, **cilindros de GLP**, **Oxigênio**, **GNV e Extintores**, além de ser um processo econômico, rápido e de simples operação tem a enorme vantagem de ser em circuito fechado, impedindo assim a contaminação ambiental, sem qualquer risco para os operadores ou meio ambiente.

O jateamento por turbinas centrífugas é um método que prepara as superfícies metálicas, removendo todo os tipos de revestimento como tinta velha, carepas, etc. Simultaneamente dá perfil de rugosidade para melhorar a ancoragem para aplicação do novo revestimento ou da tinta. A rugosidade obtida no jateamento dependerá do tipo do abrasivo utilizado, bem como a dureza da superfície a ser tratada, permitindo alcançar rugosidade de 5 microns até maiores que 150/200 microns.

A máquina de **jateamento**, ao deixar a superfície limpa e seca, elimina totalmente todo o tempo de secagem para aplicação de um revestimento, como no caso das decapagens químicas, jateamento úmido ou do hidrojateamento de alta pressão.

A Cym Materiales através de uma vasta experiência oferece uma grande gama de equipamentos para o **jateamento e pintura de tanques estacionários**, **cilindros de GLP**, **Oxigênio**, **GNV**, **Extintores de Incêndio**, adaptando-os para as mais variadas necessidades de trabalho. A garantia de nosso trabalho são as inúmeras instalações vendidas nos últimos anos para a indústria de petróleo e gás.





Afim de que possam selecionar a opção que melhor se adapte às vossas necessidades damos abaixo uma gama completa dos equipamentos de nossa fabricação.

- Jateamento por lotes
  - o Equipamento para processar cilindros pendurados na posição vertical
  - Equipamento para processar cilindros na posição horizontal
  - Equipamento para processar cilindros pequenos a granel
  - Equipamento para processar tanques estacionários de petróleo ou gás
- Jateamento de passagem contínua na horizontal
  - Equipamentos com sistema de transporte por roletes n\u00e3o paralelos
  - o Equipamentos com sistema de transporte por meio de por roletes bi-cônicos
  - Equipamentos com sistema de transporte de roletes paralelos com empurrador pneumático.
- Jateamento de passagem aérea contínua
  - Equipamento tipo túnel para pequenos cilindros de passagem vertical
  - Equipamentos tipo túnel para tanques estacionários de passagem vertical e horizontal
- Jateamento de válvulas



#### Jateamento por lote

Os equipamentos que trabalham por lote cobrem baixas necessidades de produção tanto para cilindros de grande porte, como os cilindros de 190 quilos ou extintores automotivos.

#### • Equipamento para processar cilindros pendurados na posição vertical.

Nos equipamentos de gancho, os cilindros são processados na posição vertical. Eles são pendurados em um dispositivo que permite, conforme o cilindro a jatear, carregar um ou vários cilindros de forma simultânea.

Os equipamentos padrão de gancho permitem processar toda a gama de cilindros de GLP, cilindros de oxigênio, de GNV até extintores menores de uso automotivo.

#### • Equipamento para processar cilindros na posição horizontal

Os sistemas de processo por lote na horizontal possuem dois roletes paralelos onde são depositados os cilindros a serem jateados.

Embora você possa processar toda a gama de cilindros nos equipamentos Esta gama está mais indicada para limpar cilindros de Oxigênio e GNV

#### • Equipamento para processar cilindros pequenos a granel

Projetado para processar cargas de cilindros a granel, de pequenas dimensões, tais como extintores de incêndio ou cilindros de GLP com menos de 5 quilos

# • Equipamento para processar tanques estacionários de gás ou petróleo

Sistemas de jateamento por lote para tanques estacionários de grande porte de gás ou petróleo com produção que superam os 20 m2 por minuto.







#### Jateamento de passagem contínua na horizontal

Os equipamentos de passagem contínua foram projetados para o jateamento de alta produção de cilindro de forma automática. Os cilindros passam através do equipamento na posição horizontal. Os equipamentos podem ser utilizados tanto para jatear cilindros novos como também em oficinas de requalificação que necessitem remover tinta líquida para inspeção.

#### • Equipamento com sistema de transporte por meio de roletes não paralelos

O sistema de roletes não paralelos permite processar a uma velocidade de até 250 cilindros de GLP hora. O sistema de avanço é programado através de um variador de velocidade

Se necessitar de processos contínuos de carga dos cilindros poderá ser automatizada. A descarga se acopla diretamente aos transportadores de correntes

#### Equipamento com sistema de transporte por roletes bi-cônicos

Os equipamentos que possuem sistema de roletes bi-cônicos permitem processar mais de 800 cilindros de GLP hora. Este sistema também pode ser conectado em linha com os sistemas de transporte por correntes, de modo que a manipulação dos cilindros para carregar e descarregar do equipamento não é necessária.

# Jateamento de passagem aérea contínua

A vantagem na utilização do sistema de passagem aérea contínua está em trabalhar utilizando o mesmo transportador aéreo que se utiliza na linha de pintura, evitando manipulações do cilindro (carga e descarga) entre ambos os sistemas. Recomenda-se também utilizar estes equipamentos quando houver necessidade da remoção de pinturas duras, difícil de remover tais como a pintura a pó ou epóxi, a fim de garantir uma correta limpeza das alças e bases.





# Túnel contínuo para cilindros menores de passagem vertical

Os túneis contínuos são projetados para jatear cilindros novos como também aqueles em que seja necessário remover a pintura a pó de modo que tanto as bases como as alças estejam perfeitamente jateadas

Os túneis possuem multiplas turbinas de acordo com o tipo de cilindro que se deseja jatear. O avanço do transportador pode ser de passos ou contínuo de acordo com as necessidade do cliente.

# Túnel contínuo para grandes cilindros e tanques estacionários

O projeto de 8 a 12 turbinas utilizadas nos túneis contínuos para tanques estacionários garantem 100% de cobertura da totalidade da sua superfície. Os tanques passam pelo equipamento sem girar.





# **CYM** MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

#### Administração e Fábrica

Brig. Estanislao Lopez Nº 6 [S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366

E-mail: info@cym.com.ar www.cym.com.ar

# **Metal Cym Brasil**

Equipamentos e Accesorios para Jateamento

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000 Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236

E-mail: metalcym@metalcym.com.br www.metalcym.com.br

