



Succionador de Abrasivos - Granalha

O **Succionador de abrasivos** é um equipamento que pode reduzir substancialmente os enormes custos envolvidos no processo de recolhimento dos abrasivos que se encontram espalhados durante a operação de jateamento. O succionador trabalha tanto em lugares abertos como fechados, permitindo transportar até 11,3 toneladas horas de abrasivos leves (areia, garnet, óxido de alumínio, microesferas de vidro, etc) ou 8,6 toneladas hora de granalha de aço, a uma distância de 15 metros.

O trabalho de remoção e limpeza do abrasivo utilizado no jateamento, suas perdas as quais poderiam ser reutilizados, sua substituição, e a remoção do pó que recobre as superfícies a serem revestidas podem gerar grandes prejuízos económicos; podendo representar de 30% a 40% do custo total do processo.

Simplicidade, de dimensões reduzidas, baixo consumo de energia e extraordinária rapidez, são as vantagens básicas deste Succionador de Abrasivos. O equipamento necessita de uma fonte de alimentação trifásica. Não há necessidade de compressor de ar comprimido ou conexões pneumáticas complementares (exceto na versão Pulse Jet) como tampouco necessita de ligações de água, e a conseqüente necessidade de um emaranhado de mangueiras.

O succionador não só transporta, como também possui um sistema de limpeza do abrasivo, deixando-os pronto para ser reutilizados em um número ilimitado de vezes, em ótimas condições de trabalho. Ao considerar todos esses fatores, percebe-se que o investimento no Succionador de Abrasivos AA60 é amortizado muito rapidamente.





Componentes

O Succionador de abrasivos é composto por quatro componentes principais:

- Módulo de Aspiração e Filtragem
- Silo de Retenção de abrasivo
- Mangueiras flexíveis de Aspiração e Bocais
- Painel de comando e controle

Módulo de aspiração e Filtragem

Se encontram montados sobre um chassis de perfis metálicos com encaixes para empilhadeira e olhais para içamento. O módulo de aspiração e filtragem possui os seguintes elementos:

- Coletor de pó composto por uma caixa de metal com um compartimento destinado aos elementos filtrantes de serviço e outra de segurança para a bomba de vácuo. O pó se acumula na parte inferior do aspirador, e deverá ser esvaziado periodicamente através de portas de acesso fechadas por fechos rápidos. Possui uma válvula de segurança que se abre quando a pressão negativa exceder o máximo permitido

O coletor para reter pó fino e proteger a bomba de vácuo está munido com elementos filtrantes tipo Cartucho de Poliéster. A limpeza dos cartuchos se realiza quando pára a Bomba de Vácuo e começa a funcionar de forma inversa e automática

- A Bomba de Vácuo e o Motor Elétrico, montados na parte superior da caixa do Colector de Pó. Um silenciador acústico estará montado na saída da Bomba de Vácuo para reduzir o ruído proveniente do ar filtrado, descartado para a atmosfera. A bomba de vácuo é de alta capacidade que permite o transporte do abrasivo com a máxima eficiência e continuidade. A bomba de vácuo é acionada por um motor elétrico de 60 HP



O módulo está montado sobre o chassis com encaixe para empilhadeiras e olhais para içamento.

- Bomba de vácuo tipo Root. 31m³ / min a 380mmHg
- Silenciador acústico montado na saída da Bomba
- Motor Elétrico 60cv (45KW), Trifásico.
- Ciclone com tambor para pó, porta de acesso na entrada com vedação de borracha.
- Coletor de pó com 4 cartuchos (poliéster) de serviço e 2 cartuchos de segurança (poliéster). Limpeza automática por ar que circula em reverso. Duas portas para o acesso à manutenção. Válvula de segurança .



Silo de retenção de abrasivo

Por não estar fixado ao Módulo de Aspiração, poder ser posicionado onde for necessário. Separa e retém o abrasivo e, o ar sujo de pó é enviado para o aspirador. Possui no cone inferior uma conexão da mangueira flexível de aspiração por onde entra o abrasivo

No lado oposto, existe outro bocal, onde se conecta a saída do ar carregado com o pó do aspirador através de uma mangueira. No centro do cone inferior, uma válvula de descarga automática se abre e fecha em função do vácuo no interior do silo. Outras duas válvulas manuais localizadas na lateral do cone para alimentar diretamente as duas máquinas de jato simultaneamente .

- Unidade independente com olhais para içamento, conectado por uma mangueira de aspiração Diâm6” Comprimento 7.5m
- Uma válvula automática tipo Flap
- Duas válvulas auxiliares para alimentar duas máquinas de jateamento simultaneamente
- Uma conexão de entrada para a mangueira de aspiração
- Uma conexão de saída até o Ciclone
- Uma porta para acesso e manutenção do defletor vedado por borracha



Manqueiras flexíveis de aspiração e bocais

Serão fornecidos com o equipamento: Uma mangueira de PVC de 15 m de comprimento (diâmetro 5" x 7,5 m + diâmetro 4" x 7,5m) com acoplamento a um bocal de aspiração diâm. 4" curto. Outros tipos de configurações são possíveis, de acordo com as necessidades de cada trabalho, para complementação do equipamento padrão.

Deverá sempre ser utilizado o bocal de aspiração que melhor se adapte a cada trabalho específico. Para cada situação existe um bocal que maximizará a sua capacidade de aspiração.

1. Bocal volumétrico curto Diâm.2 ", 3" e 4 ". Para uso geral, quando o abrasivo está em pequenos montes, lugares estreitos, gavetas, etc.
2. Bocal volumétrico longo Diâm.3"e 4". Para aspirar grandes volumes, sendo que a profunda introdução do bocal no material a ser aspirado trabalhando em pé, poderá bloquear a entrada de ar etc
3. Bocal chato e longo Diâm.2"e "3". Para aspiração em pisos onde o abrasivo está esparramado, bordas, etc.
4. Bocal estreito e longo Diâm.2"e "3". Para aspirar, canaletas, tubos, acessos estreitos, bordas, etc.
5. Bocal com escova longo Diâm.2" para aspirar o pó em superfícies planas, como paredes e pisos acabado, antes da aplicação final do revestimento, etc.

Painel de comando e controle

O painel de comando está protegido contra intempéries e poeira, e recebe conexão elétrica através de guia industrial. Possui todos os elementos necessários para o comando e proteção contra sobrecarga e falta de fase do motor elétrico. Um temporizador cíclico acionado por uma chave permite que o aspirador trabalhe em regime contínuo e intermitente. Ex. 10 minutos aspirando e um minuto descarregando o Silo. Cada vez que a bomba de vácuo é desligada inicia-se o sentido inverso para limpeza dos filtros. O painel possui contador de horas e um interruptor geral que atende aos padrões internacionais



Rendimento

Distância máxima na vertical: 30m

Peso Específico da Areia: 1.6 Kg/dm³

Peso Específico da Granelha de Aço: 4.0 Kg/dm³

Nota:

As capacidades acima podem variar consideravelmente em função da umidade, tipo de abrasivo, número de curvas e raios, combinação da posição vertical e horizontal adotadas pela mangueira de aspiração, altura acima do nível do mar, a eficiência do operador, etc.

Distância (Metros)	Areia (Ton/Hora)	Granelha de aço (Ton/Hora)
15	11.3	8.6
30	9.5	7.4
45	8.7	6.8
60	7.8	6.2
75	7.6	5.6
90	6.0	5.0
105	5.1	4.4
120	4.2	3.9
135	3.3	3.3
150	2.5	2.7



CYM MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

Administração e Fábrica

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

Metal Cym Brasil

Equipamentos e
Acessorios para Jateamento

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br

