



ESPECIALISTA EM
TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIES

Equipamentos de
Jateamento
de Arames,
Barras e Tarugos



CYM MATERIALES S.A.
Soluções Industriais



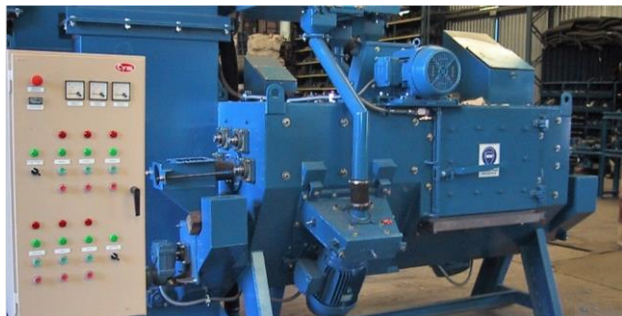
A Cym Argentina e a Metalcym Brasil apresentam BAR sua linha completa de equipamentos de jateamento para decapagem mecânica ou descascamento em linha de rolos de arame, barras e tarugos. Os diferentes modelos garantem uma alta produtividade com baixo custo operativo e asseguram o cuidado com o meio ambiente.

Nossa ampla linha de máquinas BAR permitem processar fios de forma individual ou múltiplos fios de maneira conjunta, atingindo velocidades de passo de mais de 250 m/min. Nosso equipamento também são ideais para a decapagem de tarugos, melhorando a visibilidade antes do processo de inspeção de detecção de trincas.

Os diferentes modelos de equipamentos BAR possuem entre uma e quatro turbinas que, juntamente com os defletores concentradores de granalha, asseguram uma precisa cobertura nas peças jateadas, satisfazendo uma ampla gama de requisitos operativos

Dependendo do processo produtivo do cliente, nossos equipamentos se complementam com uma série de outros adicionais que favorecem sua automação e otimização : no caso do processamento de barras ou tarugos, acoplamos transportadores externos de rolos com sistemas automáticos de carga e descarga. Quando nosso equipamento se integra a linhas de trefilação, se complementam com desbobinadores de rolos.

Características Construtivas



Gabinete Principal

- Desenho compacto permite inserção em linhas de trefilação
- Revestimento interno fabricado em aço fundido de alto cromo ($\geq 64\text{Rc}$) e aço MN
- Sem fim inferior com espiras de aço temperado
- Amplas portas de acesso ao interior

Defletores Concentradores de Granalha

- Melhoram o desempenho do equipamento em arames finos
- Três opções de regulagem, fixa, manual ou pneumática



Desbobinadores de Rolos

- Quando se integram a linhas de trefilação
- Endireita dor de arame
- Quebrador de carepas no arame Wilco

Transportador de Barras e Tarugos

- Bancada de acumulação de barras na entrada
- Sistema automático de carga e descarga de barras
- Comprimentos do transportador conforme requerimento
- Roletes maciços
- Velocidade variável de avanço das barras para os distintos diâmetros e qualidades de jateamento
- Berço de acúmulo de barras



Turbinas de Jateamento

- Posicionadas estrategicamente com uma correta distribuição da granalha sobre as peças a serem jateadas, no que se traduz numa melhor cobertura e um melhor rendimento de todo o equipamento
- Acionamento direto Potências de 10 a 60 HP
- Carcaça da turbina fabricadas em aço MN (11-14%) formando junto com o revestimento interno uma dupla parede resistente ao desgaste.
- Revestimento interno da carcaça fabricada em aço de alto CR fundido com dureza $\geq 64\text{Rc}$
- Sistema de posicionamento e fixação da caixa de controle evitando o risco de se efetuar uma incorreta regulagem do ponto quente
- Vedação de granalha tipo labirinto entre o manchão de acoplamento do motor e a carcaça com possibilidade de montar as turbinas em qualquer posição inclusive com o eixo na vertical.



Sistema de Recirculação do Abrasivo

- Elevador de canecas
 - Canecas fundidas em aço SAE1035
- Purificador de abrasivos de alta eficiência e de simples regulagem para separação de partículas finas mantendo constante o mix operativo de trabalho
- Sem fim distribuidor de granalha com espiras de aço temperado
- Silo de armazenagem do abrasivo
- Válvulas de controle do fluxo de abrasivo
- Plataforma de manutenção

Opcionais

- Carregador automático de granalha



Coletor de Pó

- Estrutura de fabricação – espessura 3.2 mm
- Emissão de partículas menores que 1 mg/m³
- Eficiência: 99,9% para partículas $\geq 0.5 \mu$
- Fácil substituição dos elementos filtrantes
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes – Pulse Jet
- Manômetro diferencial de pressão
- Tambores para coleta do pó
- Tubulação para conectar ao gabinete
- Decantador intermediário permite manter alta aspiração na cabine, evitando que granalha boa seja retirada do equipamento.

Opcionais

- Kit silenciador para redução de ruídos
- Plataforma de manutenção



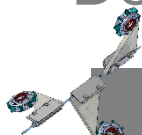
Componentes Elétricos

- Painel elétrico de comando e operação do equipamento
- Amperímetro para controle do funcionamento das turbinas
- PLC para controle automático do processo
- Fabricados conforme norma IEC, Nema, UL de acordo com a necessidade

Opcionais

- Componentes dos sensores de movimento
- Ar-condicionado
- Soft starters

Detalhe Técnico – Jateadora de Arames, Barras e Tarugos - BAR



Modelos	Turbinas		Material			Seções				Velocidad m/min (*)
	Quant.	Potência (HP)	Arame	Barra	Tarugo					
BAR 1	1	10-60	-	X	-	X				5 - 250
BAR 2	2		X	X		X	X	X	X	
BAR 3	3		X	X		X	X	X	X	
BAR 4	4		X	X	X	X	X	X	X	

Notas:

(*) A velocidade de produção do equipamento varia conforme o diâmetro do arame, barra ou tarugo a ser processado, bem como o nível de carepas e o grau de acabamento desejado.

(**) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de vendas ou engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos operacionais e aumentar de rentabilidade em seus sistemas de produção.

Vantagens na utilização de equipamentos de decapagem mecânica

- Não contamina o meio ambiente
- Alto volume de produção, com mínimo custo operativo.
- Não requer plantas de tratamento para efluentes químicos ou fumos tóxicos
- Processo automático de jateamento. Não requer mão de obra especializada
- Garantia dos cuidados com a saúde das pessoas e do ambiente de trabalho, diferentemente dos perigosos danos causados pelos vapores gerados durante a decapagem química.



Outros Equipamentos Usados na Indústria Siderúrgica



Jateamento de Rolos de Arames - COIL

- Os equipamentos de jateamento COIL foram projetados para processar rolos de arames de até 3000 quilos de peso por vez, em tempos que variam de 7 a 20 minutos, conforme o tipo de aço e dos diâmetros do fio a ser tratado.
- Dois modelos de equipamentos disponíveis, COIL4 e COIL5 com mandris de carga de 4m e 5m de comprimento e, 6 e 8 turbinas respectivamente
- De acordo com os requisitos do cliente, o equipamento COIL pode ter uma ou duas portas de carregamento dos rolos.



Decapadores por Flexão Inversa Wilco

- Especialmente desenhados e fabricados para decapar mecanicamente rolos de arames de baixo e alto carbono desde Ø 5,5mm até Ø 12,7mm.
- Os equipamentos Wilco podem ser divididos em duas classes de decapadores:
 - Decapadores não agressivos, que combinam sistemas quebradores com sistema de limpeza através de fluxo de ar ou água.
 - Decapadores agressivos que incorpora unidades de escovação, permitindo uma limpeza profunda no arame



Aspiração Industrial

- Utilizados para reter o pó gerado em diversos processos da indústria siderúrgica de fabricação de arames e barras
- Carepas e cascas geradas durante o processo de decapagem mecânica
- Fumaças e gases:
 - De forno de fusão
 - De soldas
 - De processo de corte de plasma e laser
- De processo de esmerilhamento
- Kit de aspiração manual para realizar limpeza no setor





CYM MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

Administração e Fábrica Argentina

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini – Santa Fé – Argentina

☎ +54 341 490 1100

☎ +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

Administração e Fábrica Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 – Jd Eulina
[CEP.13063-000] Campinas – SP – Brasil

☎ +55 19 3242-9777

☎ +55 19 98144-2277

✉ metalcym@metalcym.com.br

www.metalcym.com.br