

## GRANALLA DE ACERO INOXIDABLE - ANGULAR

La Granalla de acero inoxidable angular Grittal GH y Grittal GM son utilizadas en sistemas de granallado de turbina o granallado de aire comprimido por presión o succión para procesos de limpieza, rebarbado, acabado, terminación y preparación de superficies como

- Fundición y forja de aluminio y aceros inoxidables
- Fundición inyectada de zinc y zamak
- Metales no férricos y aleaciones especiales
- Construcción de maquinaria y calderería en acero inoxidable
- Industria de elaboración de granito, piedra natural y de hormigón prefabricado



En comparación con granallas y abrasivos minerales, Chronital (esférica) y Grittal (angular) ofrecen importantes ventajas:

- Mayor durabilidad
  - Tiempos de granallado más cortos
  - Superficies de aspecto más claro y brillantes
  - Superficies libres de oxidación y polvos contaminantes
  - Menor desgaste de los equipos de granallado
- Menores niveles de generación de polvo

### Características relevantes

Granalla angular fundida en aleación de cromo, resistente a la oxidación (canteada y endurecida)

### Composición química

Denominación	Chronital 13
Carbono (C)	2 %
Cromo (Cr)	30 %

## Estructura

- Grittal GH - Estructura Martensita con carburos de cromo.
- Grittal GM - Estructura Ferrita con carburos de cromo.

## Densidad

4,1 kg/dm<sup>3</sup>

## Dureza

El nivel de dureza de la granalla Grittal angular es el siguiente:

- Grittal GH: 750 HV
- Grittal GM: 640 HV

## Granulometrías

		CODIGOS DE LA GRANALLA - GRITTAL GH y GRITTAL GM														
		G300	G200	G150	G100	G60	G50	G40	G30	G20	G10					
TAMICES	3	5% max														
	2.5															
	2		5% max													
	1.7	90% min		5% max												
	1.4		90% min		5% max											
	1.25			90% min		5% max										
	1				90% min		5% max									
	0.8							5% max								
	0.7					90% min										
	0.6						90% min									
	0.5								5% max							
	0.4							90% min								
	0.3									5% max						
	0.2										5% max					
	0.14								90% min							
	0.09									90% min						
< 0.09																

## Aplicaciones

Aplicaciones	Grittal	Abrasivos que reemplaza la granalla inoxidable Grittal
Preparación de superficies para aplicaciones de polvo, teflón, porcelanas, revestimientos cerámicos, pinturas, metalizados, caucho, poliuretano, etc.	G 20 - G 50	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Remoción de laminilla de tratamiento térmico, forjas, arenas de fundiciones, etc.	G 20 - G 60	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Eliminación de cerámicas o terminación final en piezas fundidas.	G 30 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Granallado rápido (cepillado) en aceros galvanizados.	G 20 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Limpieza de componentes contaminados para reducir la eliminación de residuos.	G 30 - G 50	Oxido de aluminio, Starblast, Garnet y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Preparación de superficies en ambientes húmedos (ejemplo: astilleros).	G 40 - G 50	Granalla de acero.
Gravado y texturizado de granito y hormigón pretensado.	G 20 - G 40	Oxido de aluminio, Starblast, alumina zirconia y abrasivos minerales similares de similar tamaño.
Eliminación del color azulado de soldaduras en la superficie de fabricaciones de piezas en acero inoxidable (Grittal mezclado con Chronital).	80% S 10 + 20% G 10	Microesfera de vidrio.

## VENTAJAS RESPECTO DE OTROS ABRASIVOS

El uso de la granalla de acero inoxidable en recintos cerrados es extremadamente ventajoso respecto de otros abrasivos conocidos destacando los siguientes puntos.

### Menor costo de abrasivo por superficie granallada

- 50% a 85% debido a un menor consumo

### Operación de granallado estable

- Menor nivel de rotura de abrasivo
- Rugosidad y acabado superficial homogéneo
- Facilidad para mantener el mix operativo de granalla
- Acabado superficial brillante

### Virtualmente libre de polvo

- Mejora del medio ambiente del lugar de trabajo
- Mejor visibilidad en cuartos de granallado manual
- Menor tiempo de granallado y menor retrabajo
- Menor contaminación ambiental
- Menor cantidad de residuos (muy importante si está contaminado con pinturas u otros residuos peligrosos que deban ser tratados especialmente)

### Ahorros de costos adicionales

- Al menos un 50% de ahorro de boquillas, mangueras y elementos filtrantes
- Menor costo para la eliminación de residuos
- Menor costo de inversión en filtros de polvo
- Reducción del tiempo muerto y costos relacionados con el mantenimiento de los componentes

### Abrasivo adecuado para usarse en equipos con turbinas centrífugas de granallado

- Menor costo y mayor performance por unidad de granallado

#### ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6

[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100 / 📞 +54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar



www.cym.com.ar