



---

DOBLADORAS DE TUBOS

ABM 38 CNC-3

ABM 50 CNC-3

ABM 76 CNC-3

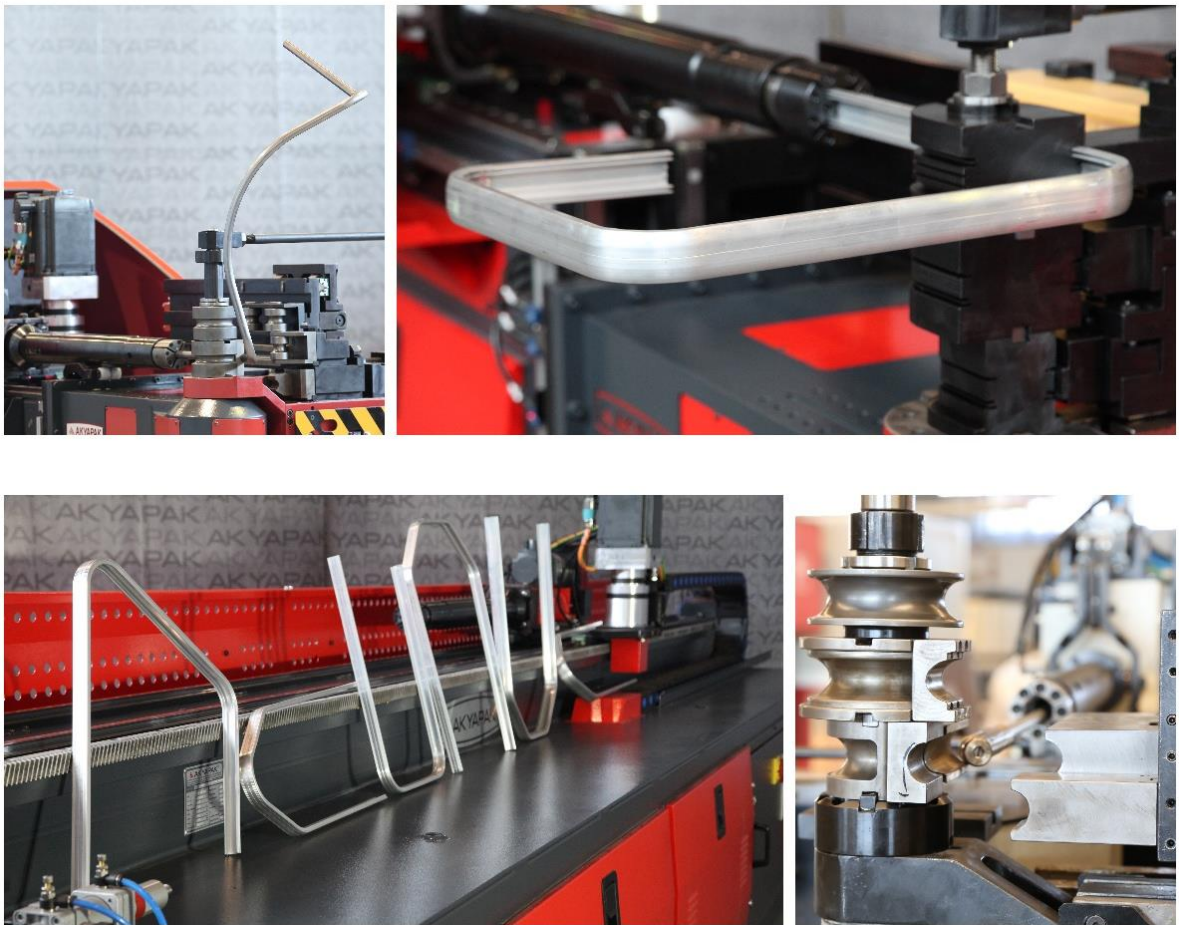


**CYM** MATERIALES S.A.  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## SOLUCIONES AVANZADAS PARA EL DOBLADO DE TUBOS

La serie de dobladores de tubos ABM en sus versiones NC y CNC, dobla tubos metálicos con perfección y facilidad. La alta tecnología junto con calidad de componentes y materiales dan como resultado excelentes curvas en tubos de distintas longitudes en diámetros 25, 38, 50 y 76 mm. Las dobladoras ABM procesan tubos de acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y materiales similares en formas simples o complejas. ABM es la primera opción de los fabricantes de automóviles, muebles, refrigeración-calefacción y aislamientos.



Las máquinas dobladoras de tubos ABM-CNC destacan la conveniencia y la eficiencia a través de procesos de doblado secuenciales y automáticos. De esta manera, se reduce significativamente el costo de producción procesando una sola o varios volúmenes de piezas. Con la programación CNC, simple de usar, lo único que los operadores deben realizar es cargar un tubo en la máquina y seleccionar el programa deseado.



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	ABM 38 CNC3	ABM 50 CNC3	ABM 76 CNC3	
<b>Capacidad</b>				
Max. Diam Ext	Ø 38	Ø 50	Ø 76	mm
Max. Grosor de tubo	2	3.04	3.04	mm
Max. graduación de doblado	180	180	180	Grados
Radio Max. de doblado	150	170	260	mm
<b>Movimientos</b>				
Velocidad máxima de alimentación	1000	1000	1000	mm/seg
Velocidad de rotación	200°	200°	200°	°/seg
Velocidad Max. de curvatura	90°	90°	30°	° /seg
<b>Tolerancias</b>				
Alimentación	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	mm
Rotación	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	Grados
Curvatura	+/- 0,1	+/- 0,1	+/- 0,1	Grados
<b>Sistema Hidráulico</b>				
Potencia Total	7.5	10	10	HP
	5.5	7.5	7.5	Kw
Max Presión hidráulica	140	140	180	BAR



ABM-38 CNC-3



ABM-50 CNC-3

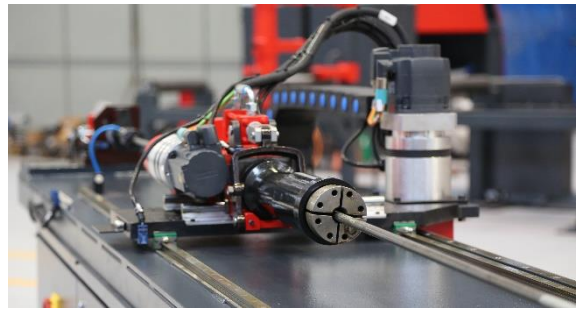


ABM-76 CNC-3



## COMPONENTES DEL EQUIPO

Ejes de doblado, giro, alimentación y desplazamiento accionados por servomotores



Ejes auxiliares hidráulicos



Doblado multipila  
(hasta 3 matrices)



Trabajo con o sin mandril  
(La lubricación automática del mandril se proporciona con la selección del mismo)



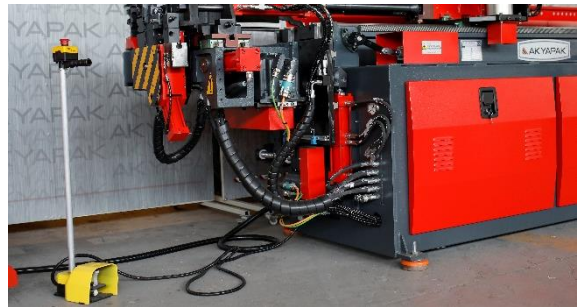
Doblado de acero dulce, aluminio, acero inoxidable o materiales similares en formas simples o complejas.



Curvado en espiral (disponible sólo con determinados diámetros de tubos)



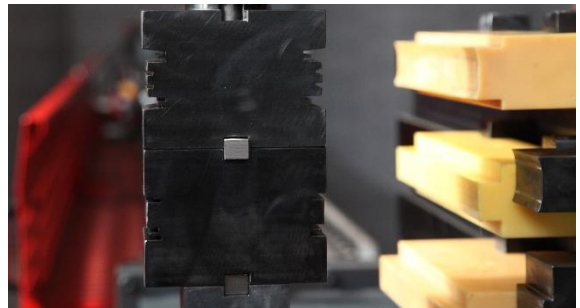
Pedalera de control



Doblado en una amplia gama de ángulos



Matrices para cualquier tamaño y variedad de perfiles requeridos



Alfombra de contacto de seguridad



## Enfriador de aceite hidráulico



Componentes de movimiento de alta calidad para mayor precisión. Estos componentes se eligen entre productos de alta calidad de INA - Schaeffler Group® (Alemania), EISELE®, Brevini® o equivalentes.



## Panel de control

- Interfaz simple de utilizar
- Programación en modo YBC
- Cálculo automático de longitud de tubos
- Previsualización de piezas en 3D
- Pantalla táctil de 15"
- Ajuste de las velocidades de los ejes servoaccionados



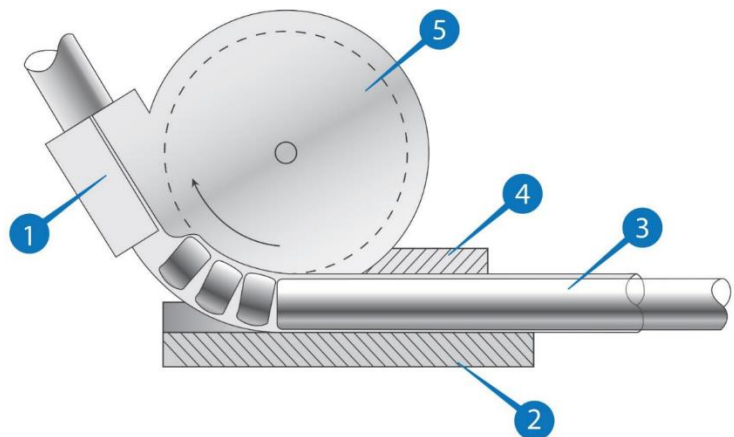
## OPCIONALES

- Capacidad de plegado paso a paso y totalmente automático
- Doblar tubos más largos que la longitud de la máquina (disponible para ciertos diámetros de tubos)
- Cortina de luz de seguridad (opcional)
- Unidad de punzonado de tubos (opcional)
- Tapa de protección superior (opcional)



## GUIA DE HERRAMENTAL

- 1- Clamp die
- 2- Pressure die
- 3- Mandrels
- 4- Wiper Die
- 5- Bend Die





**CYM** MATERIALES S.A.  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

## ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6  
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100

📞 +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

## OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073  
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina

☎ +54 11 3979-4111

📞 +54 9 11 3345-8578 +54 9 11 2630-8077

✉ cymba@cym.com.ar

www.cym.com.ar

