



## Equipo de Pintura Airless Z-60 Z'airless

Bomba neumática Airless (sin aire) de alta producción diseñado para la aplicación de productos de alta y media densidad y/o viscosidad (hasta 70% de sólidos). Por su gran presión aplica materiales de difícil pulverización sobre grandes superficies a gran velocidad.. Puede trabajar con una o varias pistolas en forma simultánea

El sistema **zanetta-z'airless** consiste en la pulverización de la pintura a muy alta presión a través de una boquilla con un orificio muy pequeño. Este método no requiere de la intervención directa del aire para la atomización del producto. Proporciona un alto rendimiento, un importante ahorro de material y mínimas dispersiones.

### Acabados de alta calidad, y mejores condiciones de trabajo

Al aplicar la pintura "sin aire" (airless) con un equipo **zanetta-z'airless** queda prácticamente eliminada la formación de velo-piel de naranja; logrando una superficie tersa, de muy buen brillo y con excelente adherencia a la superficie.

La gran velocidad de pintado, la menor cantidad de disolventes y la no atomización por aire, elimina la nube de pintura y rebote en hasta un 80% creando una mejor atmósfera de aire limpio alrededor del pintor.

### Facilidad de pintado en rincones de difícil acceso

La atomización "sin aire" de los equipos **zanetta-z'airless** origina menor rebote de pintura, lo que permite que la misma pueda llegar a cualquier rincón.



## Ahorros de tiempo y material

La velocidad de trabajo de un equipo **zanetta-z'airless** puede mejorar hasta un 400% en la mayoría de las piezas a pintar.

Atomiza los materiales sin necesidad de usar aire comprimido evitando el clásico rebote de las pistolas convencionales,

Al pintar con un equipo **zanetta-z'airless**, se puede cubrir en una mano igual que dos manos con el soplete convencional, por lo tanto tendremos 2 veces rebote contra ninguna, lo que produce un ahorro de materiales del orden del 25 al 40%.

## Menor consumo de aire

Los motores neumáticos de los equipos **zanetta-z'airless**, están diseñados específicamente para usar muy poco aire en su funcionamiento, lo cual sumado a no usar aire para atomizar las pinturas reduce el consumo energético en más del 45%.

## Menor agregado de disolventes y menor tiempo de secado

Como se pueden utilizar pinturas con mayor viscosidad que con las pistolas convencionales, el control de la viscosidad no es tan crítico, ya que se agrega menor cantidad de disolventes o se aumenta la presión de la bomba. El usar una menor cantidad de disolventes se traduce en precios más bajos y tiempos de secado más cortos.

## Manejo sencillo y mínimo mantenimiento

Todo el equipo **zanetta-z'airless** requiere "un solo" ajuste, el de la presión de la pintura, que es proporcional a la viscosidad utilizada. El pico / boquilla se selecciona de acuerdo a la pieza a pintar y la pintura a usar. El gatillo de la pistola tiene solo dos posiciones: abierto y cerrado. El equipo se puede limpiar fácilmente cuando se cambia la pintura.

Como el trabajo se realiza con mayor rapidez, éste resulta menos cansador. Siendo la pistola **zanetta-z'airless** de poco peso, solo requiere una presión mínima en el gatillo para que la aguja abra y cierre fácilmente..

## Industrias que utilizan equipos de pintura Airless

Muebles de madera y metal  
Maquinaria agrícola  
Carpintería de madera  
Pintura industrial  
Carpintería metálica  
Desmoldantes  
Auto partes  
Automatización  
Decoración

Carrocería industrial  
Calderería metálica  
Acoplados  
Estructuras metálicas  
Obras publicas  
Tapicería  
Fundiciones  
Refinerías  
Mantenimientos

Aeronáutica  
Ferroviaria  
Náutico  
Construcción  
Contenedores  
Curtiembres  
Colchones  
Ebanistería  
Garrafas



## Datos Técnicos - Z-60 Z'airless

- Motor neumático Ø 152 mm (6")
- Entrada de aire 1/2" BSP
- Recorrido 101 mm (4")
- Relación de presión 60:1 ratio
- Presión máxima de trabajo 6000 Psi
- Caudal 6 litros x minuto
- 10 ciclos x litro
- Material de empaquetaduras: BL2-SKF
- Émbolos rectificadas con baño de cromo duro
- Cilindro de acero bruñido con tratamiento
- Conexión bomba a filtro 3/8" NPT
- Consumo de aire: 280 Lts/Min.

## Equipamiento básico

- Conjunto motor neumático - bomba 60:1 ratio
- Pistola Z'airless con filtro, movimiento giratorio y pico / boquilla auto limpiante
- Filtro pulmón de material en la salida de la bomba
- Manguera para producto de alta presión Ø 1/4" (opcional 3/8")
- Conjunto regulador de aire de 1/2 con manómetro
- Manguera de succión con caño de 3/4" para lata de 20 lts. y filtro
- Montado sobre carro para su transporte

Opcional para aplicaciones de pinturas acuosas: Este equipo, puede ser construido con partes de la bomba en acero inoxidable, llamado Z-45i, para ser usado con productos base agua, como látex, barnices, fondos, lacas, etc.

## Productos que aplica

Equipo de alta producción diseñado para la aplicación de productos de alta y media densidad y/o viscosidad (hasta 70% de sólidos). Por su gran presión aplica materiales de difícil pulverización sobre grandes superficies a gran velocidad.. Puede trabajar con una o varias pistolas en forma simultánea.

- |                         |                      |                    |
|-------------------------|----------------------|--------------------|
| • Pinturas Sintéticas   | • Lacas y barnices   | • Anitoxidantes    |
| • Esmaltes epoxis       | • Selladores         | • Aluminizados     |
| • Cloro Cauchos         | • Imprimaciones      | • Cromatos         |
| • Bituminosos           | • Látex              | • Ceras            |
| • Adhesivos de contacto | • Pinturas acrílicas | • Pinturas acuosas |
|                         | • Poliuretanos       |                    |



# CYM MATERIALES S.A.

Máquinas Granalladoras

## Administración y Fábrica

Brig. Estanislao Lopez N° 6  
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina  
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366  
E-mail: [info@cymmateriales.com.ar](mailto:info@cymmateriales.com.ar)  
[www.cymmateriales.com.ar](http://www.cymmateriales.com.ar)

## Metalcym Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina  
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000  
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236  
E-mail: [metalcym@metalcym.com.br](mailto:metalcym@metalcym.com.br)  
[www.metalcym.com.br](http://www.metalcym.com.br)

