



EQUIPOS DE GRANALLADO  
**MANTENIMIENTO PREVENTIVO**



**CYM** MATERIALES S.A.  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

## ¿PORQUÉ ES IMPORTANTE REALIZAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN EQUIPOS DE GRANALLADO?

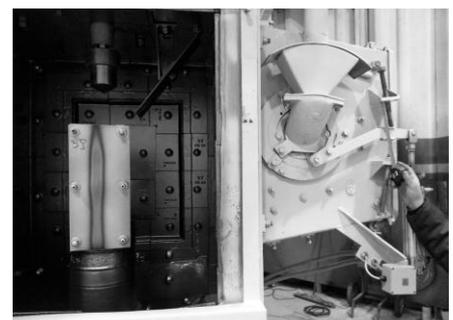
Los componentes de los equipos de granallado se desgastan permanentemente y deben ser reemplazados de forma inmediata una vez detectado un nivel de abrasión tal que pueda comprometer el funcionamiento del equipo. Sólo un adecuado programa de mantenimiento preventivo asegura el buen funcionamiento del equipo evitando costos innecesarios y paradas imprevistas.

No efectuar a tiempo el cambio de componentes gastados trae aparejado roturas prematuras de máquina y componentes, consumo elevado de abrasivo y tiempos de proceso mayores a los estándares, lo que redundará en mayores costos de proceso y manutención.

Por lo tanto, cuando se trabaja con un equipo de granallado es fundamental que se fije un Programa de chequeo periódico detectando de antemano potenciales problemas que pudieran surgir. Este trabajo debe ser realizado tanto por los operadores de la máquina como por el personal de mantenimiento de planta.

Para tal fin recuerde siempre:

- Capacitar al personal involucrado para realizar el trabajo correctamente. Los mayores costos de operación suelen estar relacionados con malas prácticas operativas.
- Llevar datos estadísticos de las partes que se vayan reemplazando, del consumo de granalla, de los tiempos de proceso, de la cantidad de piezas producidas y otros detalles particulares de la operación
- Controlar las turbinas para que trabajen siempre a plena carga con el punto caliente ajustado correctamente.
- Mantener el mix operativo de granalla adecuado, asegurando la carga necesaria de abrasivo a intervalos de tiempo definidos.
- Evitar que las paletas/cuchillas, rotor y caja de control tengan excesivo desgaste. A medida que



**CYM** MATERIALES S.A.  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

Proceso de granallado - Pág 2

estos componentes se empiezan a gastar producen turbulencias con cambios en la regulación de la dirección del chorro de abrasivo ocasionando desgaste prematuro en recubrimientos y aumentando el tiempo de proceso.

- Controlar que el sistema de limpieza de granalla funcione correctamente, separando y extrayendo el polvo y la granalla gastada de la granalla buena. Todo polvo o arena que ingresa a la rueda de turbina ocasiona desgaste prematuro de los componentes del equipo, aumentos de tiempo de proceso, contaminación de las piezas granalladas, etc.
- Controlar periódicamente el revestimiento interno del gabinete, ya que un desgaste del mismo puede producir pérdidas de granalla
- Estar atento a la presencia de polvo. Si al abrir el gabinete de granallado detecta una bocanada de polvo controle que los filtros del colector no estén saturados.





**CYM MATERIALES S.A.**  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

## ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6  
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina  
☎ +54 341 490 1100  
📞 +54 9 341 515-0249  
✉ info@cym.com.ar  
www.cym.com.ar

## OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073  
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina  
☎ +54 11 3979-4111  
📞 +54 9 11 3345-8578 +54 9 11 2630-8077  
✉ cymba@cym.com.ar  
www.cym.com.ar

