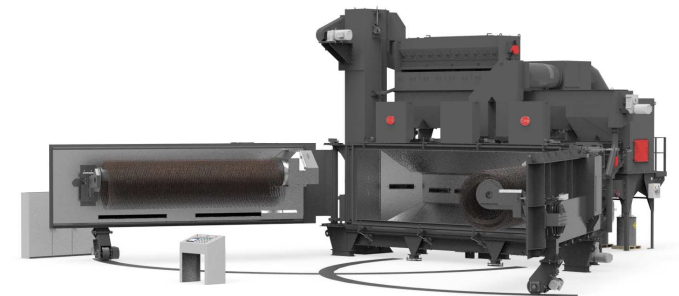


EQUIPOS DE GRANALLADO

# ROLLOS DE ALAMBRE



**CYM** MATERIALES S.A.  
SOLUCIONES INDUSTRIALES

# ROLLOS DE ALAMBRE

**CYM** Materiales SA fabrica equipos de granallado para el decapado mecánico o descascarillado de rollos de alambre por batch asegurando una alta productividad con un bajo costo operativo y un proceso que no contamina el medio ambiente.

Los equipos de granallado COIL han sido diseñados para procesar rollos de alambre de hasta 3000 kilos de peso por vez en tiempos que varían entre los 7 y 20 minutos conforme el tipo de acero y diámetros de alambre a tratar

Dos modelos de equipos disponibles, COIL4 y COIL5 con mandriles de carga de 4 m y 5.2 m de largo y 6 y 8 turbinas respectivamente, aseguran una óptima cobertura en los rollos de alambres procesados.

De acuerdo a los requerimientos del cliente, los equipos COIL pueden tener una o dos puertas de carga de rollos. Los equipos de doble puerta minimizan los tiempos muertos y optimizan el proceso al permitir la carga de un rollo de alambre mientras que en el interior del equipo se está granallando otro.

## VENTAJAS EN LA UTILIZACIÓN DE GRANALLADORAS CYM

- No contamina el medio ambiente.
- Alto volumen de producción, con mínimo costo operativo.
- No requiere plantas de tratamiento de efluentes químicos ni humos tóxicos.
- Proceso automático de granallado. No requiere mano de obra especializada.
- Garantiza el cuidado de la salud de las personas y del ambiente de trabajo, a diferencia de los peligrosos daños que ocasionan los vapores generados durante el decapado.



# CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

## GABINETE PRINCIPAL

- Estructura fabricada con triple capa de acero.
  - Estructura externa acero SAE1010.
  - Doble revestimiento interno
    - Acero MN (11-14) cubriendo el 100% del gabinete principal.
    - Refuerzo adicional en zonas de golpe directo con placas de acero fundido de alto cromo ( $\geq 64\text{Rc}$ ).
- Sinfín inferior con espiras de acero templado.
- Puerta soporte mandril con accionamiento eléctrico de movimiento de apertura y cierre.
- Clamps accionados por pistones neumáticos cierran la puerta evitando fugas de granalla del interior del gabinete.

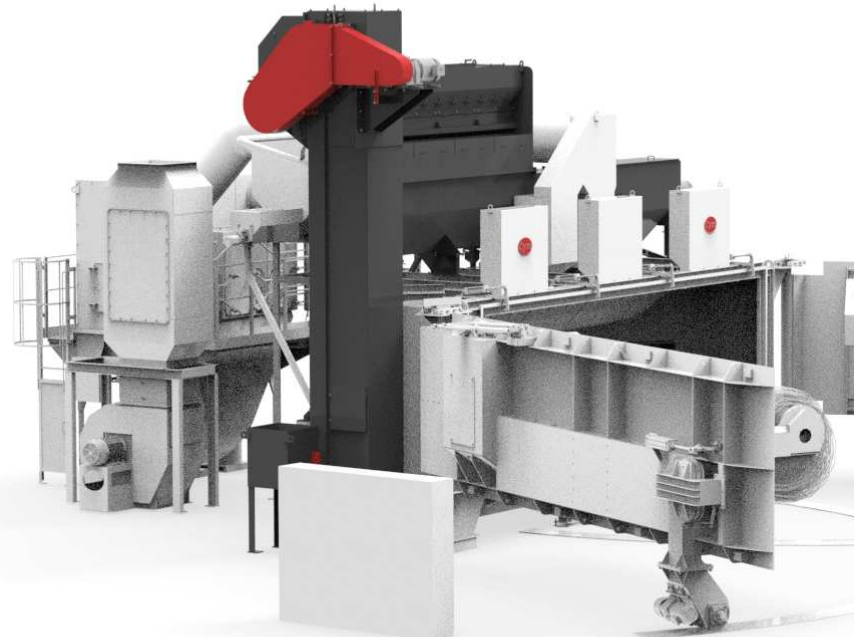
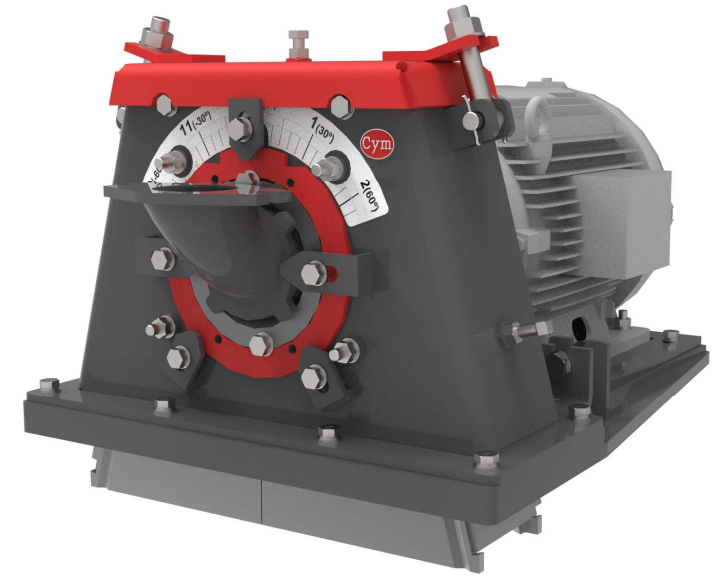
## MANDRIL DE CARGA

- Diseño de mandril con sistema cangilones aseguran un movimiento y apertura del rollo constante para exponer toda la superficie del alambre al chorro de abrasivo.
- Largos de 4 m y 5 m.
- Hasta 3 ton de capacidad de carga.
- Pivot neumático de mandril en un extremo facilita la carga y descarga de rollos.
- Hule resistente a la abrasión de protección de mandril y cangilones fundidos en acero.
- Placa de cierre neumática de extremo de mandril fabricada en acero MN (11-14%) para garantizar que no trabaje en voladizo, evitando así roturas prematuras por fatiga.
- Convertidor de frecuencia para control de rotación de mandril.



## TURBINAS

- Ubicadas estratégicamente para una mejor cobertura y mayor rendimiento de todo el equipo.
- Acople directo al motor de turbina
  - Potencias desde 40 HP a 60 HP.
- Carcasa de turbina fabricadas en acero MN (11-14%)
- Recubrimiento interno de carcasa fabricado en Acero alto cromo fundido ( $\geq 64Rc$ ).
- Sistema de posicionamiento y fijación de caja de control, permite una correcta regulación del punto caliente.
- Cierre laberíntico de granalla entre acople de motor y carcasa, posibilita montar las turbinas en cualquier posición.

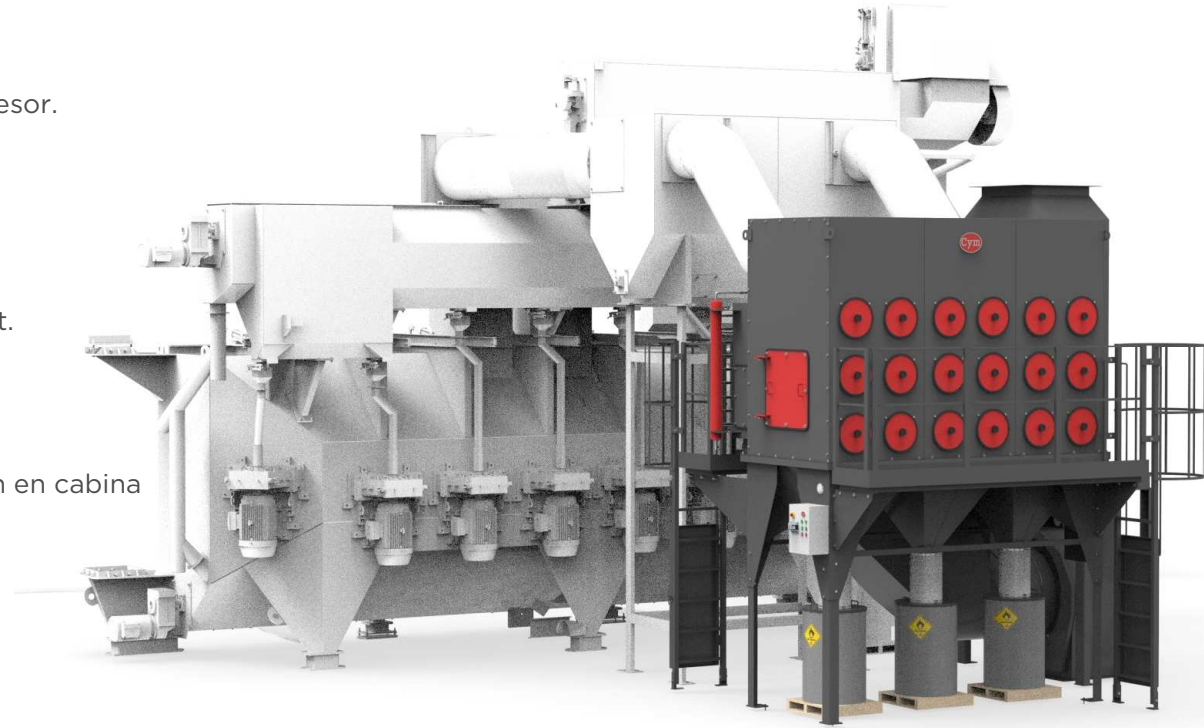


## RECIRCULACIÓN Y LIMPIEZA DE ABRASIVO

- Elevador de cangilones.
- Purificador de abrasivo de alta eficiencia y simple regulación para separación de partículas finas mantiene constante la mezcla operativa de trabajo.
- Silo de acumulación de abrasivo.
- Válvulas de control de flujo de abrasivo.
- Plataforma de mantenimiento.
- Opcionales
  - Cargador automático de granalla.
  - Kit de Monitoreo y ajuste automático de formación de cortina de granalla y caudal de aire mediante controlador de presión diferencial con aviso en HMI.

## ASPIRADOR DE POLVO

- Estructura de fabricación en acero SAE 1010 de 3.2 mm de espesor.
- Emisión de particulado menor a 5 mmg/Nm<sup>3</sup>.
- Eficiencia:  $\geq 0.5$  micrones en un 99.9%.
- Fácil recambio de elementos filtrantes.
- Sistema continuo de limpieza de elementos filtrantes - Pulse jet.
- Manómetro diferencial de presión.
- Ductos para conectar al gabinete.
- Ciclón decantador intermedio permite mantener alta aspiración en cabina evitando que granalla buena sea retirada del equipo.
- Opcionales:
  - Kit silenciador para reducción de ruidos.
  - Plataforma de mantenimiento.



## COMPONENTES ELECTRICOS

- Panel de comando de fuerza y operación del equipo.
- PLC para control automático de proceso.
- Fabricados conforme norma IEC, Nema, UL, de acuerdo a necesidad.
- Potencia total instalada
  - COIL 4 - 347 HP / 260.25 Kw
  - COIL 5 - 464 HP / 348 Kw
- Opcional
  - Sensores de movimiento componentes.
  - Arrancadores suaves.
  - Comunicación remota de programación.
  - Balizas de seguridad.

# DETALLE TECNICO - GRANALLADORAS DE GANCHO - LINEA COIL

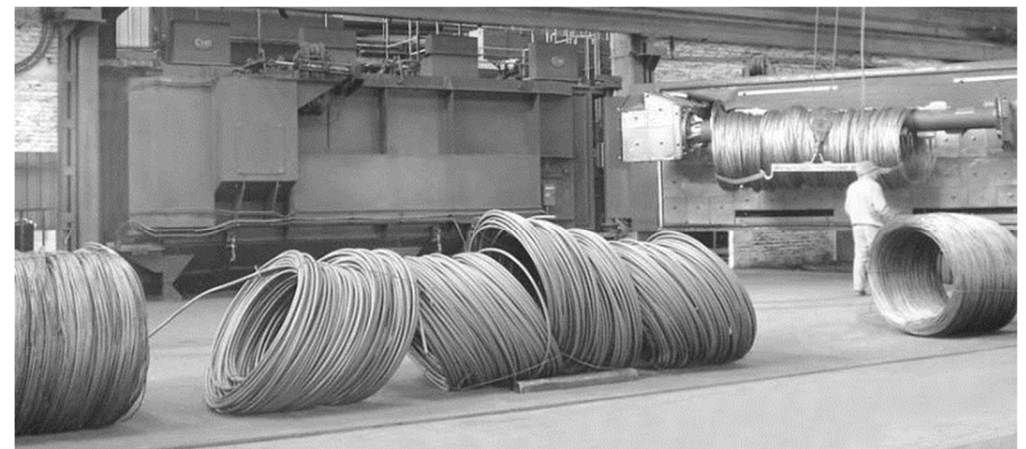
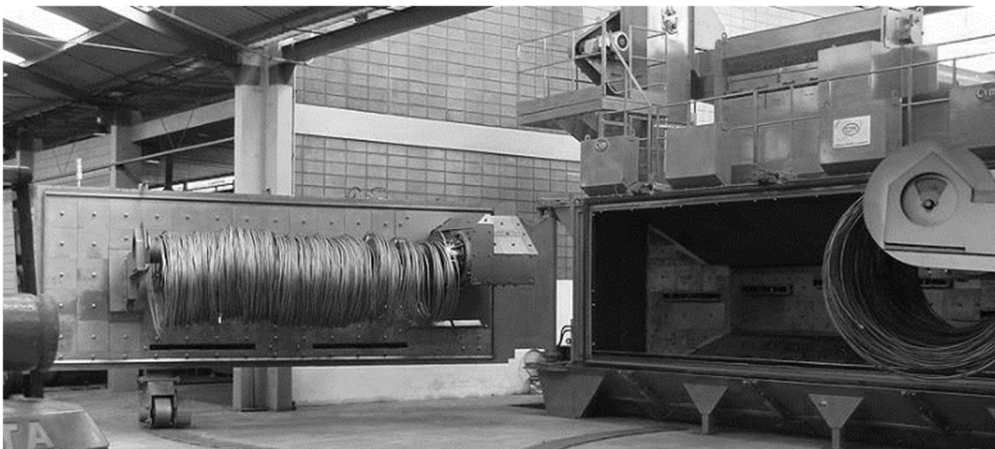
Modelos	Turbinas		Mandril		Rollos de Alambre					Kilos/hora (**)
	Cant.	Potencia (HP)	Largo (m)	Carga Máx. (Kgs) (*)	Sección	Acero	Ø Alambre (mm)	Ø Interno Rollo (mm)	Ø Externo Rollo (mm)	
COIL4	6	4 x 40 2 x 50	4	3000	Redondo Cuadrado Hexagonal	Bajo y Alto Carbono Inoxidables	5.5 - 35	> 900	< 1500	2000 a 15000
COIL 5	8	6 x 40 2 x 50	5.2							



Notas:

(\*) Las dimensiones de pasaje máximo de pieza y velocidad de producción pueden ser adaptados a requerimiento puntual del cliente.

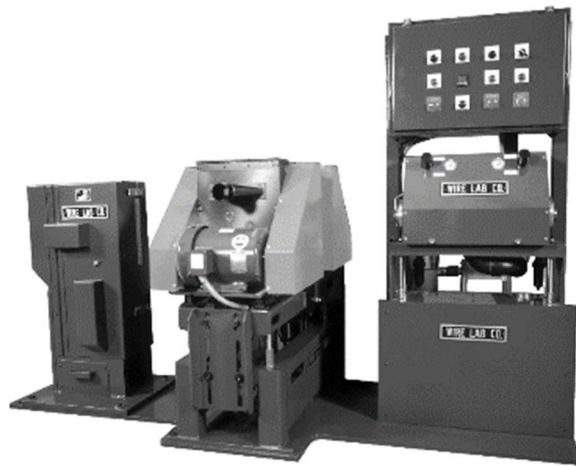
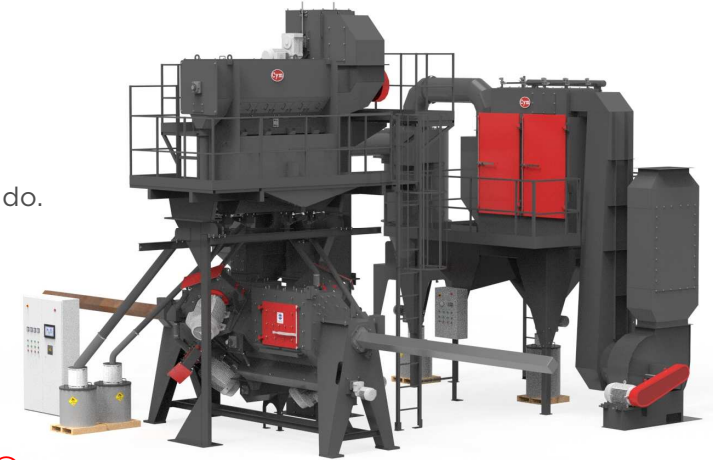
(\*\*) La producción de los equipos varía conforme sea la potencia de turbinas instalada y cantidad de cascarilla, pinturas, óxidos y grado de terminación que se desee en granallado.



# OTROS EQUIPOS UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA SIDERURGICA

## GRANALLADORA DE ALAMBRES Y BARRAS - LINEA BAR

- Diseñados para decapar alambres, barras, varillas o palanquillas.
- Los diferentes modelos de equipos BAR poseen entre una (1) y cuatro (4) turbinas que, junto con concentradores de granalla, aseguran una precisa cobertura en toda la superficie del acero decapado.
- Altas velocidades de paso (>250 m/min.)
- Se complementan con transportadores externos y sistemas de carga y descarga automática para procesar barras o palanquillas y debobinadores de rollos cuando se integran a líneas de trefilado.



## DECAPADORES MECÁNICOS WILCO

- Equipos de decapado por flexión inversa especialmente diseñados para procesar alambre de bajo, medio y alto carbono, en diámetros desde 5,5 mm a 12,7 mm.
  - Decapadores no agresivos que combinan sistema de quebrado con sistema de limpiezas por chorro de aire o agua.
  - Decapadores agresivos que incorporan una o varias unidades automáticas de cepillado logrando así una limpieza profunda del alambre.

## ASPIRADORES DE POLVO

- Utilizados para retener polvo generado en diversos procesos de la industria siderúrgica de fabricación de alambres y barras.
- Laminilla generada durante el proceso de decapado mecánico.
- Humos y gases para
  - Hornos de fusión.
  - Procesos de soldaduras.
  - Procesos de corte por plasma o laser.
  - Procesos de amolado.



# CYM MATERIALES S.A.

SOLUCIONES INDUSTRIALES



## ADMINISTRACIÓN Y FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6  
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

+54 341 490 1100

+54 9 341 515-0249

info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

## OFICINA BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073  
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina

+54 11 3979-4111

+54 9 11 3345-8578

+54 9 11 2630-8077

cymba@cym.com.ar