



EQUIPAMENTOS DE JATEAMENTO
**CHAPAS E PERFÍS
DE AÇO**



CYM MATERIALES S.A.
SOLUCIONES INDUSTRIALES

JATEAMENTO E PINTURA DE CHAPAS E PERFIS

A CYM Materiais SA fabrica linhas completas para o jateamento e pintura automática de chapas e perfis de passagem horizontal, recomendadas quando existe um tempo de fabricação ou o armazenamento prolongado da materia prima. Seu design exclusivo permite processar peças com alta produtividade e com mínimo custo operativo.

Os equipamentos de jateamento são complementados com cabines de pintura e fornos de secagem em linha para aplicações de shop primer em processo 100% automático, evitando manipulação desnecessarias e otimizando tempos e custos de produção.

O comprimento dos transportadores de roletes paralelos é variavel de acordo com as necessidades de cada cliente e pode ser equipado com um transfer para carga e descarga lateral otimizando a eficiência do sistema e a conexão da linha com outros processos.

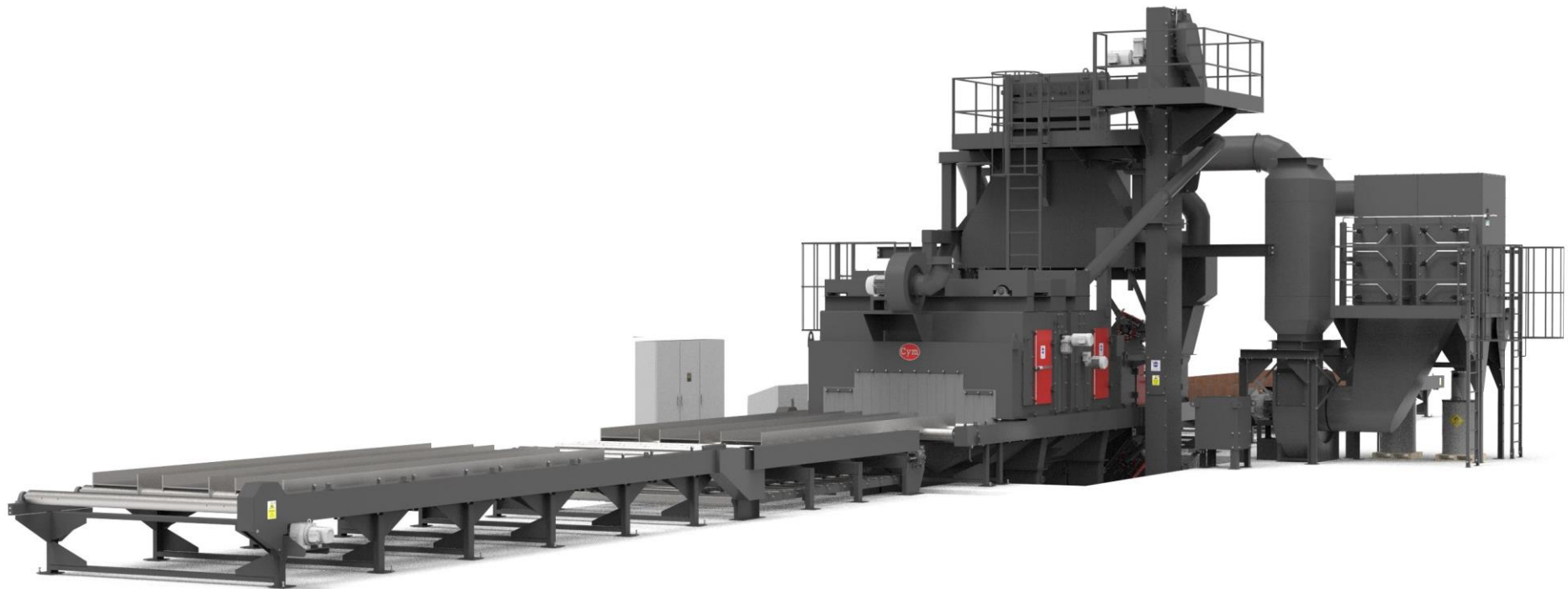
O design e a tecnologia de nossos equipamentos garantem a segurança do pessoal e o cuidado e higiene das instalações e do meio ambiente.

VANTAGENS NA UTILIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE JATEAMENTO AUTOMÁTICO

- Projetados para realizar processos de Pré-Jateamento da materia prima antes da fabricação das estruturas soldadas
- Elimina carepas e óxidos melhorando os processos de corte, perfuração e soldagem, reduzindo tambem o nível de pó nas instalações
- Alto volume de produção com mínimo custo operativo.
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada.
- Com o correto funcionamento do equipamento, não existe nenhum problema de saúde com o pessoal ou danos as instalações



CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

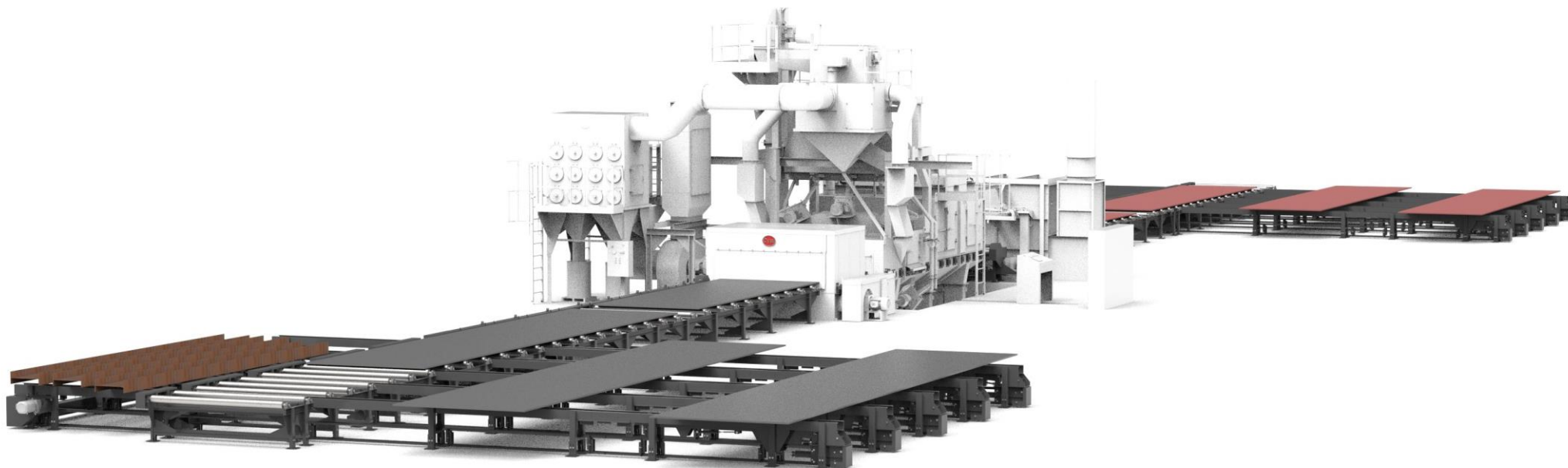


GABINETE PRINCIPAL

- Estrutura fabricada com tripla camada de aço
 - Estrutura externa de aço SAE 1010
 - Duplo revestimento interno
- Aço MN (11%-14%) cobrindo 100% do gabinete principal
- Reforço adicional nas zonas de impacto direto com chapas de aço fundida de alto cromo (<64Rc)
- Sem fim recuperador de abrasivos com espiras de aço temperado
- Amplas portas de acesso ao seu interior
- Compartimento de contenção de granalha com múltiplas cortinas de borracha

SISTEMA VARREDOR DO ABRASIVO

- Remove o abrasivo depositado na parte superior das chapas e perfís H
- Sistema combinado do varredor de granalha composto por
 - Varredor em V
 - Escova giratoria
 - Soprador de abrasivos
- Opções de regulagem da altura e do posicionamento da escova giratoria
 - Manual
 - Automática em altura por receita no HMI.



TRANSPORTADOR DE ROLETES

- Separação entre roletes
 - Transportador de roletes interno 500 mm
 - Transportador de roletes externo 800 mm.
- Comprimento conforme requerimento
- Velocidade variáveis do avanço de peças para distintas qualidade de Jateamento
- Comando manual com botoeira independente

TRANSFERÊNCIA DE ALIMENTAÇÃO E DESCARGA LATERAL DE PEÇAS

- Suporte de entrada e saída; número de travessas e comprimento; conforme requerimento
- Capacidade de carga conforme requerimento
- Sistema de elevação de peças com acionamento hidráulico
- Mecanismo de arraste de peças com sistema de correntes

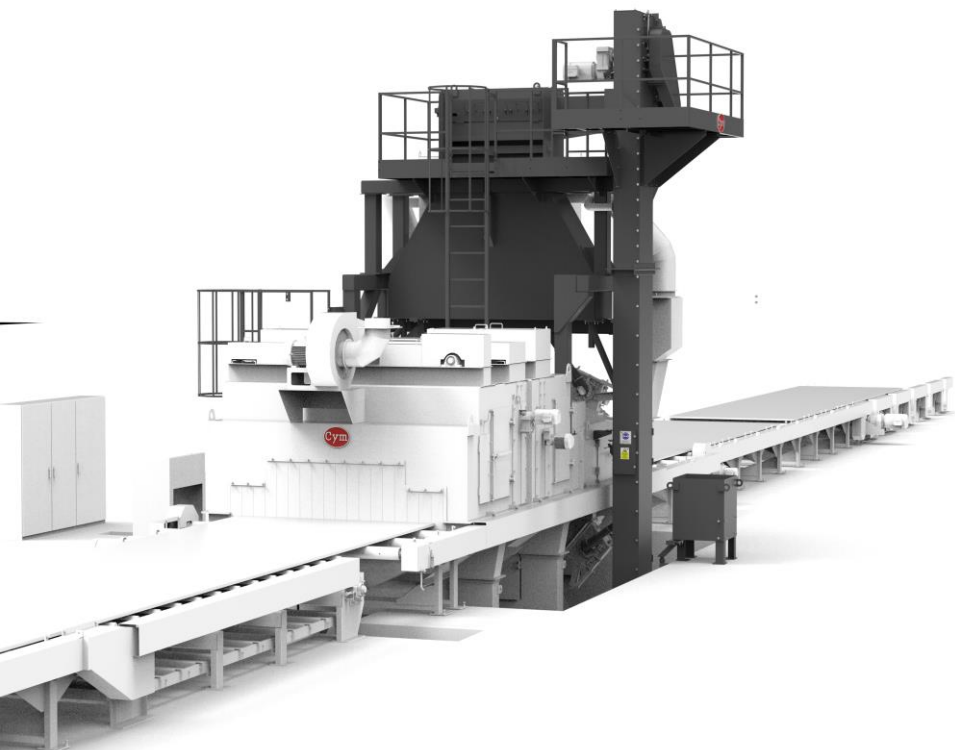
TURBINAS

- Posicionadas estrategicamente para uma melhor cobertura e maior rendimento de todo equipamento.
- Acoplamento direto ao motor da turbina
 - Potencias de 10 HP a 60 HP.
- Carcaça da turbina fabricada em aço MN (11-14%)
- Revestimento interno da carcaça fabricado em aço fundido de alto cromo ($\geq 64Rc$).
- Sistema de posicionamento e fixação de caixa de controle, permite uma correta regulagem do ponto quente.
- Vedação da granalha tipo labirinto entre o acoplamento do motor e a carcaça, possibilitando montar as turbinas em qualquer posição..



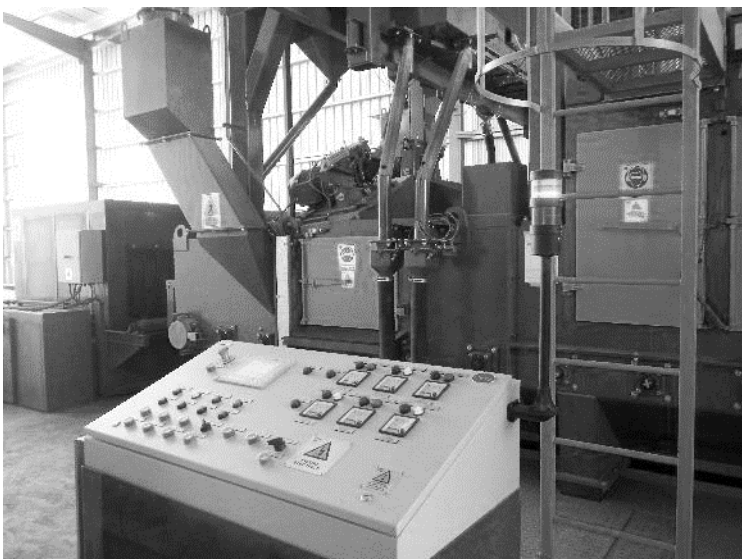
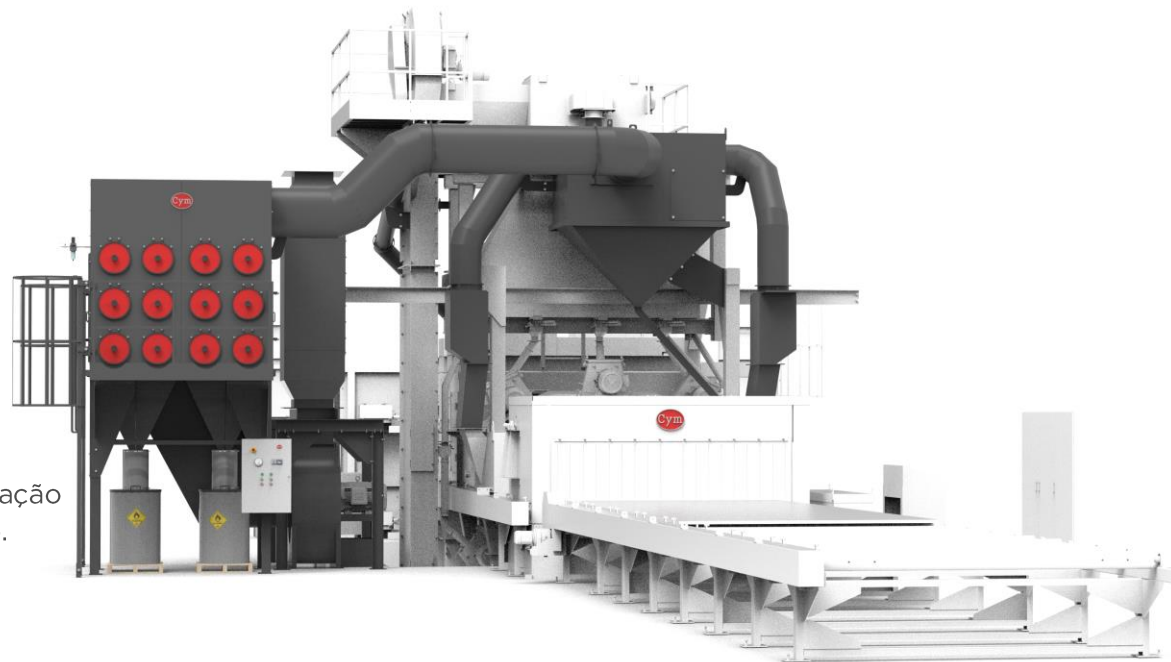
RECIRCULAÇÃO E LIMPEZA DO ABRASIVO

- Elevador de canecas
- Purificador de abrasivo de alta eficiencia e simples regulagem para separação de partículas finas mantendo uma constante mostura operativa de trabalho.
- Silo de armazenamento de abrasivos
- Válvulas de controle do fluxo de abrasivos
- Plataforma de manutenção
- Opcionais
 - Carregador automático de granalha
 - Kit de monitoramento e ajustes automático da formação da cortina de granalha e vazão do ar mediante um controlador de pressão diferencial com aviso no HMI



COLETOR DE PÓ

- Estrutura de fabricação - Aço SAE 1010 - de 3.2 mm de espessura
- Emissão de particulado menor que 5 mg/Nm³
- Eficiência: 99,9% para partículas ≥ 0.5 microns
- Fácil substituição dos elementos filtrantes
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes - Pulse jet
- Manômetro diferencial de pressão
- Dutos para conectar ao gabinete.
- Decantador intermediário de abrasivos permite manter uma alta aspiração na cabine evitando que a granalha boa seja retirada do equipamento.
- Opcionais:
 - Kit silenciador para redução de ruídos
 - Plataforma de manutenção



COMPONENTES ELÉTRICOS

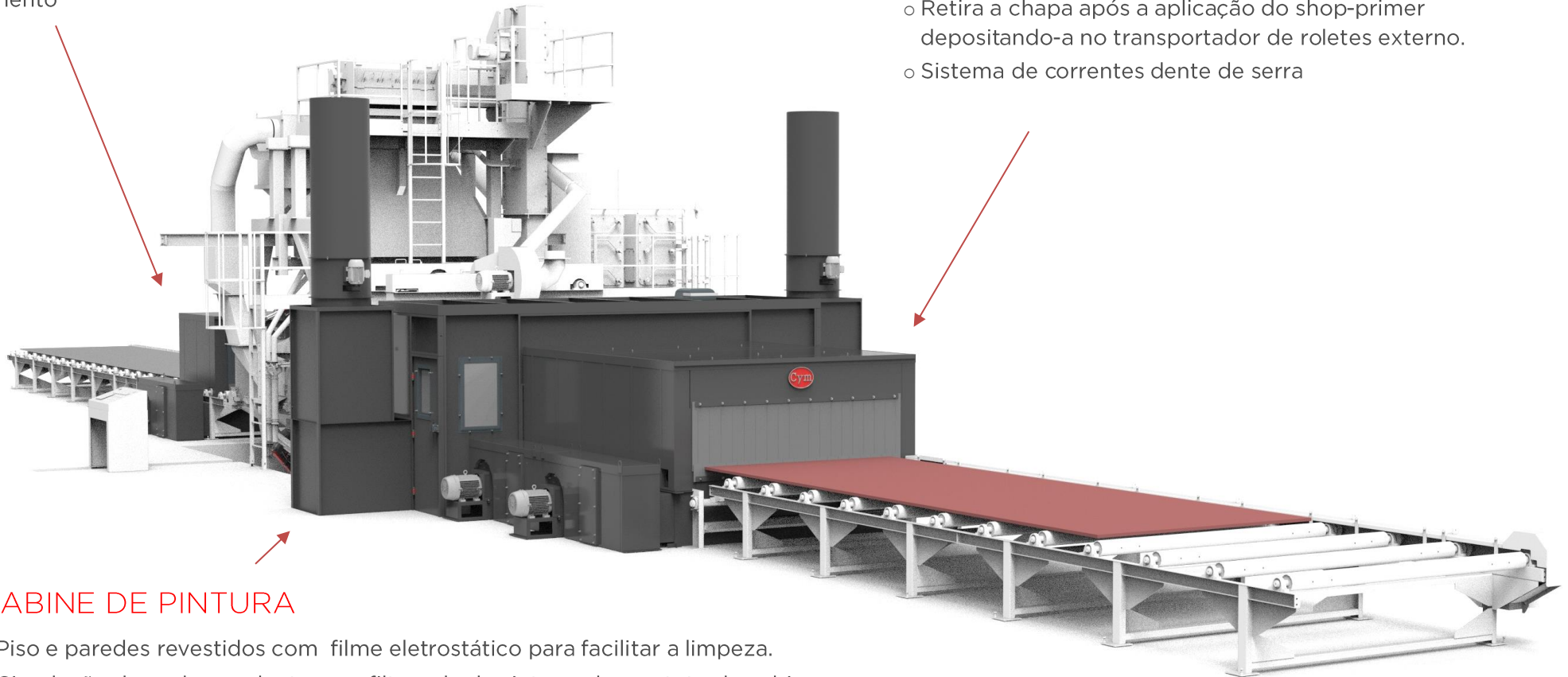
- Painél de comando de força e operação do equipamento.
- Fabricados conforme normas IEC, Nema, UL, de acordo com as necessidades do cliente
- Opcionais
 - Componentes dos sensores de movimento.
 - Arranadores suaves. (soft starters)
 - Comunicação remota de programação
 - Sinalização de segurança

FORNO PARA SECAGEM DE UMIDADE

- Utilizados para a evaporação da umidade antes do ingresso no equipamento de jateamento.
- Duplo fluxo de ar quente.
- Faixa de circulação do ar 20°- 60° C
- Transportador da cabine do forno até o equipamento de jateamento

FORNO DE SECAGEM DE SOLVENTES

- Utilizados para a cura e a evaporação de solventes após a cabine de pintura.
- Duplo fluxo de ar quente.
- Faixa de circulação de ar 20°- 60° C
- Transportador para a cabine de pintura / forno
 - Retira a chapa após a aplicação do shop-primer depositando-a no transportador de roletes externo.
 - Sistema de correntes dente de serra



CABINE DE PINTURA

- Piso e paredes revestidos com filme eletrostático para facilitar a limpeza.
- Circulação de ar descendente com filtros duplos integrados no teto da cabine.
- Dupla filtração em cascata (filtros secos plissados) e filtros Paint-stop (fibra de vidro).
- Movimentação automática das pistolas.
- Sensor para detecção do posicionamento e tamanhos das chapas e perfís
- Bomba Airless.

DETALHE TÉCNICO - JATEADORA DE CHAPAS E PERFÍS - LINHA CH-H

Modelo	Turbinas		Seção máxima de passagem das peças mm (*)		Materiais a processar				Produção Mts. / min (**)
	Quantidade	Potência HP	Base	Altura	Chapa	Perfil	Tubos	Estruturas	
CH 1.6 H	4	15/20 30/40	1600	600					0.5 a 5
CH 2.5 H	6		2500	600	X	X	X	-	0.5 a 6
CH 3 H	8		3100	600					0.5 a 6

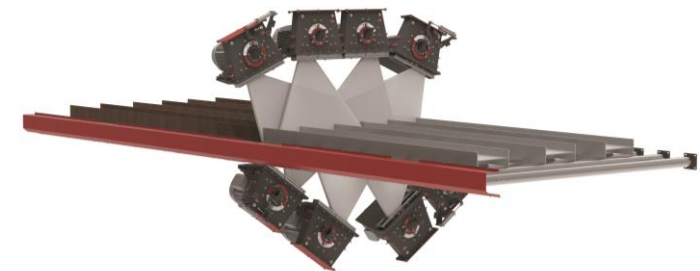
Notas:

(*) As dimensões de passagem máxima das peças e velocidade de produção podem ser adaptadas as necessidades específicas do cliente

(**) A produção dos equipamentos variam conforme a potência das turbinas instaladas e a quantidade de carepas, pinturas, óxidos e o grau de acabamento desejado no jateamento.

CARACTERÍSTICAS RELEVANTES

- Permite processar chapas e diferentes tipos de perfis (ângulo, L, H, etc.) com uma asa máxima de 150 mm de altura (300 mm total).
- Os equipamentos de jateamento são complementados com cabines de pintura automática e fornos de secagem para aplicação de shop-primer.
- Trabalham preferencialmente com granalha esférica para facilitar a remoção da granalha na parte superior das peças.
- Comprimentos variáveis dos transportadores de roletes com opção de transferência para carga e descarga lateral otimizando a eficiência do sistema.



OUTROS EQUIPAMENTOS UTILIZADOS NA INDÚSTRIA DO AÇO

JATEAMENTO E PINTURA DE CHAPAS - LÍNEA CH-V

Especialmente projetados para processar chapas na posição vertical permite trabalhar com granalha angular gerando altas rugosidades com excelente perfil de ancoragem.

Os equipamentos de jateamento são complementados com cabines de pintura automática e fornos de secagem para aplicação de shop-primer.

Menor custo de investimento e custo operativo se comparado com os equipamentos CH-H de passagem horizontal.

Sem possibilidade de acumulo de abrasivos nas chapas, não requer o uso de escovas giratorias e sopradores de abrasivos



LINHAS DE JATEADORAS PER E EST

Procesam todo o tipo de matéria prima e estruturas soldadas.

Recomendados para processos que requer flexibilidade de trabalho permitem um rápido set-up para processar diferentes tamanhos e tipos de peças.

Conforme o modelo os equipamentos vêm equipados com 4 a 16 turbinas de jateamento

As peças podem ser transferidas para uma mesa de roletes paralelos ou transportadores aéreos.



CABINE DE JATEAMENTO MANUAL

Permite jatear todo tipo de estruturas soldadas que por seu tamanho ou complexidade não podem ser processadas em equipamentos de jateamento automático por turbinas.

Um ou mais operarios realizam o processo de jateamento manual utilizando equipamentos de pressão para a impulsão do abrasivo

Sistema de baixo rendimento se comparado com os equipamentos de jateamento por turbinas mas de alta flexibilidade.



CYM MATERIALES S.A.

SOLUÇÕES INDUSTRIAIS



ADMINISTRAÇÃO E FÁBRICA

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina

☎ +54 341 490 1100

📞 +54 9 341 515-0249

✉ info@cym.com.ar

www.cym.com.ar

ESCRITORIO BUENOS AIRES

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo - Buenos Aires - Argentina

☎ +54 11 3979-4111

📞 +54 9 11 3345-8578

📞 +54 9 11 2630-8077

✉ cymba@cym.com.ar