



ESPECIALISTA EM
TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIES

Equipamentos de
Jateamento de
Estruturas Soldadas,
Tubos, Spools y
Perfis



CYM MATERIALES S.A.
Soluções Industriais



A Cym Materiales SA fabrica equipamentos automáticos de passagem contínua e cabines de jateamento de execução manual para o processamento de estruturas soldadas, perfis, barras, chapas e tubos, adaptando às necessidades de cada cliente.

No caso de equipamentos de jateamento automático, a impulsão da granalha é realizada por turbinas centrífugas que variam em quantidade e potência, dependendo do tamanho do material a ser jateado e da velocidade de processo requerida.

Na linha de equipamentos PER e CH, as turbinas estão posicionadas a 90 graus em relação à passagem das peças, enquanto na linha PER-I e EST são posicionadas com diferentes ângulos de projeção do abrasivo permitindo jatear todos tipos de estruturas metálicas.

De acordo com os requerimentos de cada cliente, os transportadores de peças podem ser através de roletes paralelos para passagens horizontais ou transportadores aéreos que introduzem as peças ao interior do gabinete de forma contínua.

Características Construtivas



Gabinete principal

- Estrutura fabricada com tripla camada de aço
 - Estrutura externa em aço SAE 1010
 - Revestimento interno duplo
 - Aço MN (11%-14%) cobrindo 100% do gabinete principal
 - Reforço adicional nas zonas de impacto direto com placas fundidas de aço de alto cromo (<64Rc)
- Sem fim inferior com espiras de aço temperado
- Amplas portas de acesso ao interior
- Locais de contenção de granalhas com múltiplas cortinas de borracha
- Compartimento de contenção de granalha com múltiplas cortinas de borracha



Transportadores de peças

- Duas opções
 - Transportador de roletes paralelos
 - Transportador aéreo para processar peças em carga suspensas trabalhando em linha com o processo de pintura
 - Comprimentos conforme requerimento
 - Velocidade variável de avanço das peças para distintas qualidades de jateamento
 - Compartimento com rosca sem fim na saída do transportador, para retorno da granalha ao equipamento
- Opcional
- Mesa de transferência lateral de alimentação e descarga de peças



Turbinas de jateamento

- Posicionadas estrategicamente com uma correta distribuição da granalha sobre as peças a serem jateadas, no que se traduz numa melhor cobertura e um melhor rendimento de todo o equipamento
- Potências de 10 HP a 100 HP
- Carcaça da turbina fabricadas em aço MN (11-14%) formando junto com o revestimento interno uma dupla parede resistente ao desgaste.
- Revestimento interno da carcaça fabricado em Aço de alto cromo fundido com dureza mínima > 62Rc
- Sistema de posicionamento e fixação da caixa de controle especial evitando o risco de se efetuar uma incorreta regulagem do ponto quente
- Vedação de granalha tipo labirinto entre o manchão de acoplamento do motor e a carcaça com possibilidade de montar as turbinas em qualquer posição inclusive com o eixo na vertical



Sistema de recirculação do abrasivo

- Elevador de canecas
 - Canecas fundidas em aço SAE 1035
- Purificador de abrasivos de alta eficiência e de simples regulagem para separação de partículas finas mantendo constante o mix operativo de trabalho
- Sem fim distribuidor de granalha com espiras de aço temperado
- Silo de armazenagem do abrasivo
- Plataforma de manutenção
- Válvulas de controle do fluxo de abrasivo com acionamento pneumático

Opcionais

- Magna Valve elétrica para controle do fluxo
- Carregador automático de granalha



Coletor de pó

- Estrutura de fabricação – espessura 3.2 mm
- Emissão de partículas menores que 1 mg/m³
- Eficiência: 99,9% para partículas ≥ 0.5 microns
- Fácil substituição dos elementos filtrantes
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes – Pulse jet
- Manômetro diferencial de pressão
- Tambores para coleta do pó
- Tubulação para conectar ao gabinete
- Decantador intermediário permite manter alta aspiração na cabine, evitando que granalha boa seja retirada do equipamento.

Opcionais

- Kit silenciador para redução de ruídos
- Plataforma de manutenção

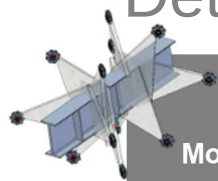


Componentes Elétricos

- Painel elétrico de comando e operação do equipamento
- Amperímetros para controle do funcionamento das turbinas
- PLC para controle automático do processo
- Fabricados conforme normas IEC, Nema, UE de acordo com as necessidades

Opcionais

- Componentes dos sensores de movimento
- Ar condicionado
- Soft starters



Detalhe Técnico - Jateadoras de Estruturas Soldadas - EST

Modelo	Turbinas		Seção máxima de passagem de peças - mm (*)		Material a processar				Velocidade de Trabalho Mts. / min (**)
	Quant	Potência	Base	Altura	Perfil	Estrutura	Chapa	Tubo e Spool	
EST 6 x 15	8	7.5/15/ 30	700	1500	X	X	X	X	0.4 a 6
EST 15 X 10	8	7.5/15/ 30	1600	1200	X	X	X	X	0.3 a 5
EST 15 X 15	8	7.5/15/ 30	1600	1700	X	X	X	X	0.3 a 4
EST 15 X 20	12	10/20/30	1600	2000	X	X	X	X	0.4 a 5
EST 15 x 30	12-16	10/20/30	1600	3000	X	X	X	X	0.3 a 4.5
EST 25 X 15	12-16	15/20/30	2500	1500	X	X	X	X	0.4 a 6
EST 25 X 25	12-16	15/20/30	2500	2500	X	X	X	X	0.3 a 5
EST 35 X 17	12-16	15/20/30	3500	1700	X	X	X	X	0.3 a 5

Notas:

(*) As dimensões de passagem máxima de peças e a velocidade de produção podem ser adaptadas ao requerimento pontual do cliente

(**) A produção dos equipamentos variam de acordo com a potência da turbina instalada e a quantidade de carepas, tintas, óxidos e grau de acabamento desejado no jateamento.

(***)(**) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos operacionais e aumentar a rentabilidade em seus sistemas de produção.

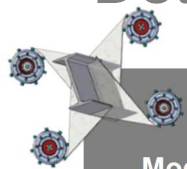
Características relevantes

- Permitem processar todo tipo de matéria prima e estruturas soldadas com alto volume de produção e mínimo custo operativo.
- Equipadas com 8, 12 ou 16 turbinas, jateando as peças com impacto em múltiplos ângulos, alcançando uma correta homogeneidade de acabamento nas peças processadas
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada.
- Com o correto funcionamento do equipamento, não existe problemas de saúde com o pessoal ou danos às instalações não contaminando o meio ambiente

info@cym.com.ar // www.cym.com.ar



Detalhe Técnico - Jateadoras de Estruturas Soldadas – PER I



Modelo	Turbinas		Seção máxima de passagem de peças - mm (*)		Material a processar				Velocidade de Trabalho Mts. / min (**)
	Quant	Potência	Base	Altura	Perfil	Estrutura	Chapa	Tubo e Spool	
PER 4X4 I	4	10/20	400	400	X	X	X	X	0.4 a 5
PER 6X6 I	4	10/20	800	700	X	X	X	X	0.3 a 3.5
PER 6X15 I	4	10/20 30/40	800	1500	X	X	X	X	0.3 a 4
PER 12X12 I	4	10/20 30/40	1300	1400	X	X	X	X	0.2 a 3
PER 15X10 I	4	10/20 30/40	1600	1200	X	X	X	X	0.2 a 3
PER 15X15 I	4	10/20 30/40	1600	1700	X	X	X	X	0.2 a 2.7
PER 20X5 I	4	10/20 30/40	2000	500	X	X	X	X	0.2 a 2.5

Notas:

(*) As dimensões de passagem máxima de peças e a velocidade de produção podem ser adaptadas ao requerimento pontual do cliente

(**) A produção dos equipamentos variam de acordo com a potência da turbina instalada e a quantidade de carepas, tintas, óxidos e grau de acabamento desejado no jateamento.

(***) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de vendas ou engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos e aumentar de rentabilidade em seus sistemas de produção.

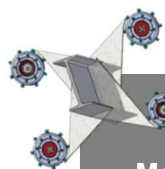
Características relevantes

- Equipadas com 4 turbinas inclinadas em relação à passagem de peças, permitem processar estruturas soldadas simples, spools e matéria-prima (perfis e tubos) com alto volume de produção com mínimo custo operativo.
- Processo automático de jateamento, não necessita de mão de obra especializada.
- Com o correto funcionamento do equipamento, não existe problemas de saúde no pessoal ou danos às instalações, não contaminando o meio ambiente

info@cym.com.ar // www.cym.com.ar



Detalhe Técnico - Jateadoras de Perfis e Tubos - PER R



Modelo	Turbinas		Seção máxima de passagem de peças - mm (*)		Material a processar				Velocidade de Trabalho Mts. / min (**)
	Quant	Potência	Base	Altura	Perfil	Estrutura	Chapa	Tubo y Spool	
PER 4X4	4	10/20	400	400	X	-	X	X	0.4 a 5
PER 6X6	4	10/20	800	700	X	-	X	X	0.3 a 3.5
PER 9X9	4	10/20 30/40	1100	1050	X	-	X	X	0.3 a 4.5
PER 15X10	4	10/20 30/40	1600	1200	X	-	X	X	0.2 a 3

Notas:

(*) As dimensões de passagem máxima de peças e a velocidade de produção podem ser adaptadas ao requerimento pontual do cliente

(**) A produção dos equipamentos variam de acordo com a potência da turbina instalada e a quantidade de carepas, tintas, óxidos e grau de acabamento desejado no jateamento.

(***)(**) Se os equipamentos que estão necessitando não se encontram neste catálogo, por favor entre em contato com nosso departamento de vendas ou engenharia que poderão ajudá-los a desenvolver o melhor equipamento que atenda às suas necessidades, procurando reduzir seus custos operacionais e aumentar de rentabilidade em seus sistemas de produção.

Características relevantes

- Equipado com 4 turbinas localizadas a 90 ° em relação à passagem de peças recomendadas para processar matérias-primas (perfis angulares, L, H, etc. e tubos) com alto volume de produção e custo operacional mínimo.
- Excelente homogeneidade de acabamento nas peças processadas
- Processo de jateamento automático, não requer mão de obra especializada
- Não polui o meio ambiente

info@cym.com.ar // www.cym.com.ar





CYM MATERIALES S.A.

Soluciones Industriales

Administración y Fábrica Argentina

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

Administración y Fábrica Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br