



ESPECIALISTA EM
TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIES

Jateadoras
Para Perfis,
Tubos e
Estruturas
Soldadas



CYM MATERIALES S.A.
Soluções Industriais



A CYM MATERIALES SA fabrica equipamentos de **jateamento** para **estruturas soldadas, perfis, barras, chapas e tubos** com alimentação contínua adaptando-as as necessidades de cada cliente.

O **abrasivo** é projetado através de turbinas centrífugas e, dependendo do tamanho do material e da velocidade de trabalho requerida, pode variar a quantidade de turbinas para cada equipamento.

Na linha de equipamentos **PER** e **CH** as turbinas são colocadas a 90 graus em relação à passagem das peças, enquanto que na linha **PER-I** e **EST** as mesmas são posicionadas com diversos ângulos de projeção dos **abrasivos**.

Os transportadores de peças podem ser de roletes paralelos ou por transportador aéreo que introduzem as peças no interior da **câmara de jateamento** de forma contínua.

Características Construtivas

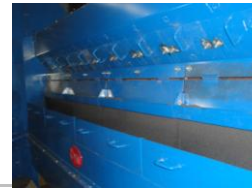


Plataforma de manutenção

- Permite fácil acesso a parte superior do elevador de canecas e ao reservatório de granalha.

Purificador de abrasivos

- De alta eficiência e de simples regulagem, para separação de partículas finas, mantendo um constante Mix Operativo de trabalho.



Decantador de abrasivos

- Com uma regulagem adequada no sistema de extração do pó, permite manter uma excelente aspiração, evitando que a granalha boa ainda em condições de uso, seja retirada do equipamento, diminuindo com isso seu custo operativo



Turbinas de Jateamento Bi-direcionais

- Posicionadas estrategicamente para uma correta distribuição da granalha sobre as peças a serem jateadas, o que se traduz numa melhor cobertura e melhor rendimento de todo o equipamento.
- Potencias : desde 7,5 HP até 50.0 HP
- Acionamentos: Diretos ou através de correias, conforme as necessidades do cliente.



Coletor de Po

- Retenção de partículas menores que 1mgr/m3
- De fácil substituição dos elementos filtrantes
- Sistema contínuo de limpeza dos elementos filtrantes.



Transportador de roletes

- De fabricação robusta e modular para diferentes faixas de comprimento e pesos.
- Ajuste de velocidade por inversor de frequência.
- Um dispositivo com uma rosca sem fim para retorno do abrasivo acumulado, que eventualmente poderá sair junto com as peças.

Panel Eléctrico

- Fabricados conforme norma IEC, NEMA, EU de acordo com as necessidades do cliente
- PLC para controle automático.

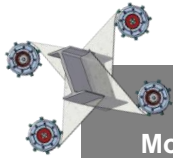


Gabinete principal

- Na entrada e saída das peças possuem múltiplas cortinas de borracha intercambiáveis, que evitam a fuga de granalha do interior do equipamento
- Duplo revestimento da câmara de jateamento
 - Aço manganês cobrindo 100% do gabinete principal
- Reforço adicional onde o impacto de granalha é direto, com placas fundidas em alto cromo intercambiáveis
- Portas de acesso para manutenção interna.



Detalhe Técnico - Jateadoras de Perfis a Estruturas - PER I



| Modelo | Turbinas | | Secção maxima de Passagem das peças mm (*) | | Material a ser Jateado | | | | Velocidad e de Trabalho Mts. / min (**) |
|-------------|----------|----------------|--|--------|------------------------|------------|-------|--------------|---|
| | Cant. | Potencia | Base | Altura | Perfil | Estructura | Chapa | Tubo y Spool | |
| PER 4X4 I | 4 | 10/20 | 400 | 400 | X | X | X | X | 0.4 a 5 |
| PER 6X6 I | 4 | 10/20 | 600 | 600 | X | X | X | X | 0.3 a 3.5 |
| PER 6X15 I | 4 | 10/20 30/40 | 600 | 1500 | X | X | X | X | 0.3 a 4 |
| PER 12X12 I | 4 | 10/20 30/40 | 1200 | 1200 | X | X | X | X | 0.2 a 3 |
| PER 15X10 I | 4 | 10/20 30/40 | 1500 | 1000 | X | X | X | X | 0.2 a 3 |
| PER 15X15 I | 4 | 10/20 30/40 | 1500 | 1500 | X | X | X | X | 0.2 a 2.7 |
| PER 20X5 I | 4 | 10/20 30/40 | 2000 | 500 | X | X | X | X | 0.2 a 2.5 |

Notas:

(*)As dimensões máximas de passagem das peças e a velocidade de produção, podem ser adaptadas a solicitações pontuais do cliente.

(**)A produção do equipamento varia de acordo com a potencia instalada das turbinas, quantidade de carepas, tintas, óxido e o grau de acabamento desejado no jateamento.

(***) Caso o Equipamento que estejam consultando não se encontrar nestas páginas, entre em contato com nosso departamento de Engenharia ou Vendas, os quais iremos assessorar-los para o desenvolvimento do melhor equipamento que atenda suas necessidades,

Vantagens na utilização de equipamentos com turbinas:

- Alto volume de produção, com o mínimo de custo operativo;
- Maior homogeneidade no acabamento das peças jateadas;
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada;
- Com seu correto funcionamento não existe problemas para a saúde dos trabalhadores nem danos em suas instalações como os ocasionados pelos vapores da decapagem química;
- Não requer estações de tratamento de efluentes químicos ou tóxicos





CYM MATERIALES S.A.

Soluções Industriais

Administração e Fábrica

Brig. Estanislao Lopez Nº 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

Oficina Buenos Aires

Eizaguirre 1073
[B1754FLA] San Justo
Buenos Aires – Argentina
Tel: [54-11] 3979-4111

Metalcym Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br