



Turbinas de Jateamento



O jateamento através de turbinas centrífugas, é entre as técnicas de limpeza superficial, o método mais econômico atualmente, não contaminando o meio ambiente. O princípio do jateamento se baseia no aproveitamento da energia cinética da granalha ao impactar contra a superfície da peça, removendo carepas, óxidos etc.

O rendimento do equipamento depende da Qualidade, Quantidade, Velocidade e Direção da granalha. Destes três últimos fatores dependem diretamente o correto funcionamento da turbina.

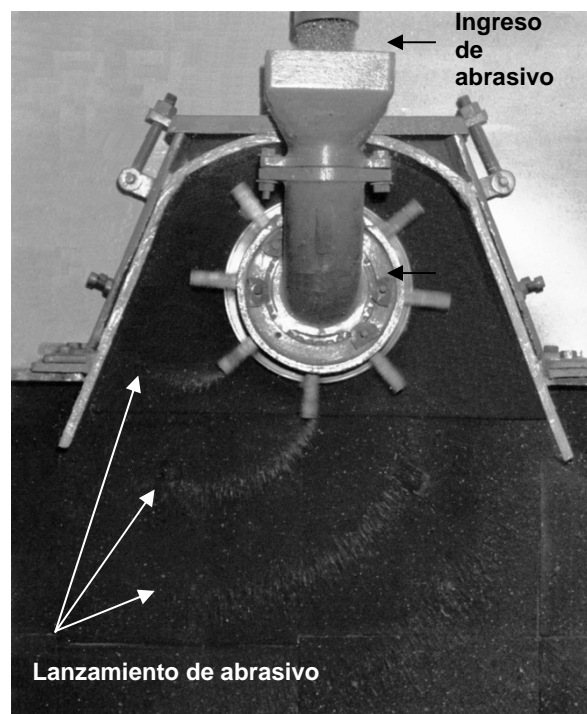
Podemos dizer que a turbina é o coração da máquina, e tem decisiva influência sobre a efeito do trabalho, o aspecto da superfície, o custo e, com isso a rentabilidade do processo.

Os equipamentos de jateamento podem utilizar uma ou mais turbinas, posicionadas de modo que, o abrasivo atinja toda a superfície das peças que se deseja jatear. A quantidade de turbinas que irão ser colocadas no equipamento, é determinada pela forma e tamanho das peças. Usualmente a potência de jateamento instalada, é aquela necessária para se obter o acabamento desejado em uma só passada e com velocidade adequada

O funcionamento das turbinas de jateamento, é similar ao de um ventilador ou de uma bomba centrífuga.

As Turbinas arremessam o abrasivo mediante força centrífuga em direção, velocidade e quantidades determinadas.

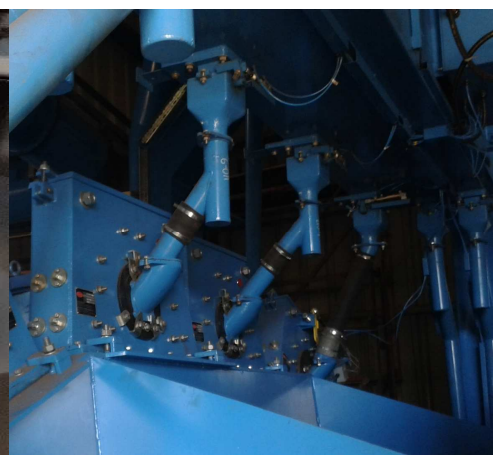
O abrasivo ingressa na turbina através de um cotovelo em declive (codo), ou boca de alimentação, vindo do reservatório superior de armazenamento. O rotor dá uma primeira aceleração na granalha, impulsionado-a para que passe através da abertura que possui a caixa de controle e, se dirige até as aletas ou palhetas. A granalha é impulsionada pelas palhetas ou aletas, mediante força centrífuga, até as peças a serem jateadas



Características Técnicas

A Cym Materiales possui uma ampla gama de modelos de turbinas disponíveis, adaptando-se as necessidades específicas de cada cliente. Os diferentes modelos, nos permite trabalhar com:

- Sete modelos de turbinas de jateamento com potência de 4 HP a 150 HP.
- Descargas entre 40 e 1500 quilos de abrasivo metálico por minuto.
- Velocidades de saída de granalha de 50 m / seg a 110 m / seg
- Três modelos diferentes de palhetas finas, padrão e largas e diferentes e caixas de controle com aberturas de disparo de 25 °, 30 °, 40 °, 50 ° e 60 °
- Acoplamento direto ao motor para a turbina ou indireto com uma transmissão intermediária entre o motor e a turbina
- Rodas com rotação BI-DIRECIONAL permitindo a rotação do motor em ambas direções sem ter que fazer qualquer alteração nas paletas ou rodas.
- Dois modelos diferentes de rodas de turbina: roda monobloco e rodas de aço cimentadas com palhetas intercambiáveis
- Carcaça da turbina feita com placas de aço manganês.
- Revestimento interno em aço de alto cromo com sistema de travas e insertos, formando uma parede dupla resistente ao desgaste, juntamente com a carcaça.
- Fechamentos de acoplamento de motor e carcaça, eliminando as perdas de granalha com a possibilidade de montar as turbinas em qualquer posição, mesmo com o eixo vertical.
- Sistema de posicionamento e fixação de caixa de controle especial evitando o risco de ajuste incorreto do ponto quente. Isso garante que, ao realizar a manutenção, o operador não monte esta peça em outra posição que não esteja correta, o que implicaria um desgaste prematuro do revestimento interno da turbina, perda de produção, diminuição da qualidade da granalhagem, etc.



Modelos

Modelo		TR-166	TR -250	TR -300	TR 360	TR-380	TR-500	TR-600
Diámetro de roda		166	300	300	380	380	500	600
Tipo de turbina		Monoblock		Monoblock y Paletas intercambiables		Paleta intercambiable		
Cantidad de Palhetas		4	6	6	6	8	8	12
Larguracd e Palhetas (mm)	Fina	-	-	-	-	35	35	-
	Stándar	30	66	66	66	59	59	59
	Larga	-	-	-	-	122	122	-
Potencias (HP)		4 a 7,5	4 a 30	4 a 30	4 a 30	15 a 100	15 a 150	30 a 75

Para mais informações entre em contato com a metalcym@metalcym.com.br ou ligue para [55-19] 3242-9777 e os nossos departamentos de engenharia e vendas irá assessora -los sobre tudo relacionado com equipamentos, processos, acabamento, produção e automatização de equipamentos de Jateamento



CYM MATERIALES S.A.

Soluciones Industriales

Administración y Fábrica Argentina

Brig. Estanislao Lopez N° 6
[S2108AIB] Soldini - Santa Fé - Argentina
Tel: [54-341] 490 1100 | Fax: [54-341] 490 1366
E-mail: info@cym.com.ar
www.cym.com.ar

Administración y Fábrica Brasil

Rua Mário Junqueira da Silva nº 684 - Jd Eulina
Campinas - SP - Brasil - CEP.13063-000
Tel: [55-19] 3242-9777 - Fax: [55-19] 3243-7236
E-mail: metalcym@metalcym.com.br
www.metalcym.com.br

